

ICS 97.140
分类号: Y 82
备案号: 41567-2013

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1241—2013
代替 QB/T 1241—1991

家具五金 家具拉手安装尺寸

Furniture hardware Installation size for furniture handles

2013-07-22 发布

2013-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准是对QB/T 1241—1991《家具五金 家具拉手安装尺寸》的修订，与QB/T 1241—1991相比，主要技术变化如下：

- 增加了表面和嵌入组合安装式家具拉手的安装方式及示意图（见4.1，图3）；
- 增加了封边拉手的安装方式及示意图（见4.1，图4）；
- 增加了分图“螺钉安装孔的结构”（见图5）；
- 增加了螺钉旋合长度要求和平面接触直径要求（见表1）；
- 修改了安装尺寸的公差要求（见表1，表2）；
- 增加了表面和嵌入组合安装式家具拉手的安装尺寸要求（见5.3）；
- 增加了封边拉手的安装尺寸要求（见5.4）；
- 修改了附录A中的图A.1、图A.2和图A.3（见附录A）。

本标准由中国轻工联合会提出。

本标准由全国家具标准化中心归口。

本标准主要起草单位：杭州千年舟家具有限公司、成都市产品质量监督检验院、浙江省家具与五金研究所、上海市质量监督检验技术研究院。

本标准参加起草单位：深圳市鸿景源五金塑胶制品有限公司。

本标准主要起草人：李隆平、陆铜华、张晓杰、李丽、张永球、钟文翰、应新法、毕海明、钟超。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 1241—1991。

家具五金 家具拉手安装尺寸

1 范围

本标准规定了家具金属拉手的术语和定义、产品分类及安装尺寸。
本标准适用于家具金属拉手在家具上的安装及其设计加工。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。
凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

QB/T 4452—2013 木家具 极限与配合

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

家具拉手 furniture handle

安装在家具的门和抽屉等部件上，使用者通过手指接触来传递启闭力的家具五金配件，如拉手、挖手、坠环和捏手等。

4 产品分类

家具拉手按安装方式分为以下类别（分别见图1至图4）：

- a) 表面安装式家具拉手；
- b) 嵌入安装式家具拉手；
- c) 表面和嵌入组合安装式家具拉手；
- d) 封边拉手。

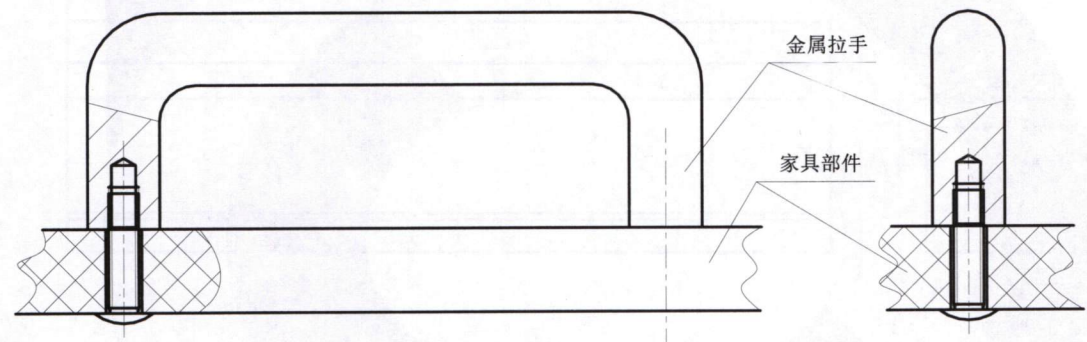


图 1 表面安装式家具拉手

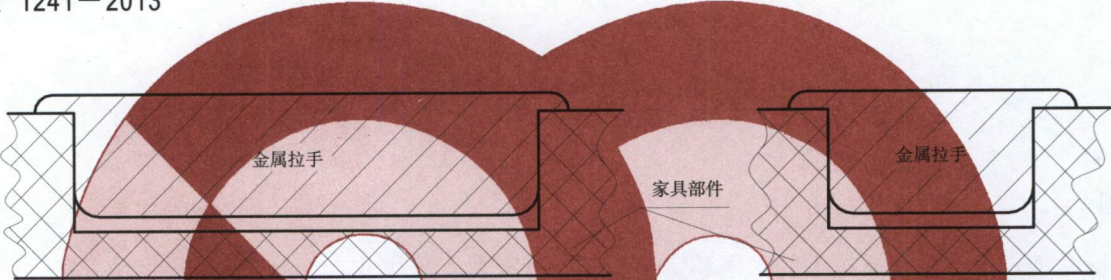


图 2 嵌入安装式家具拉手

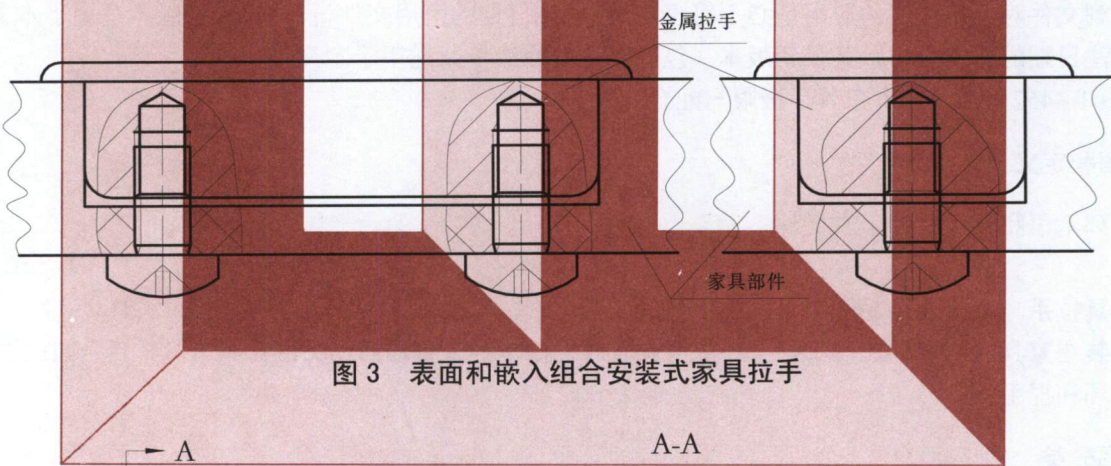


图 3 表面和嵌入组合安装式家具拉手

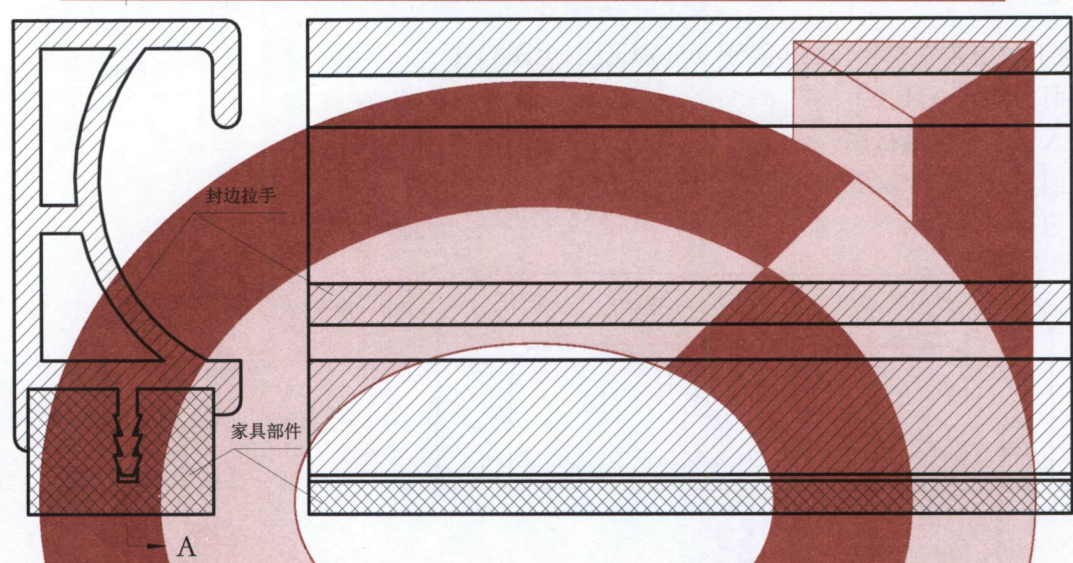


图 4 封边拉手

5 家具拉手的安装尺寸

5.1 表面安装式家具拉手

表面安装式家具拉手的安装尺寸应符合图5和表1所规定的家具上拉手安装孔的孔径和孔距及其公差要求。

表面安装式家具拉手上螺钉安装孔的结构型式及其尺寸应按附录A的规定。

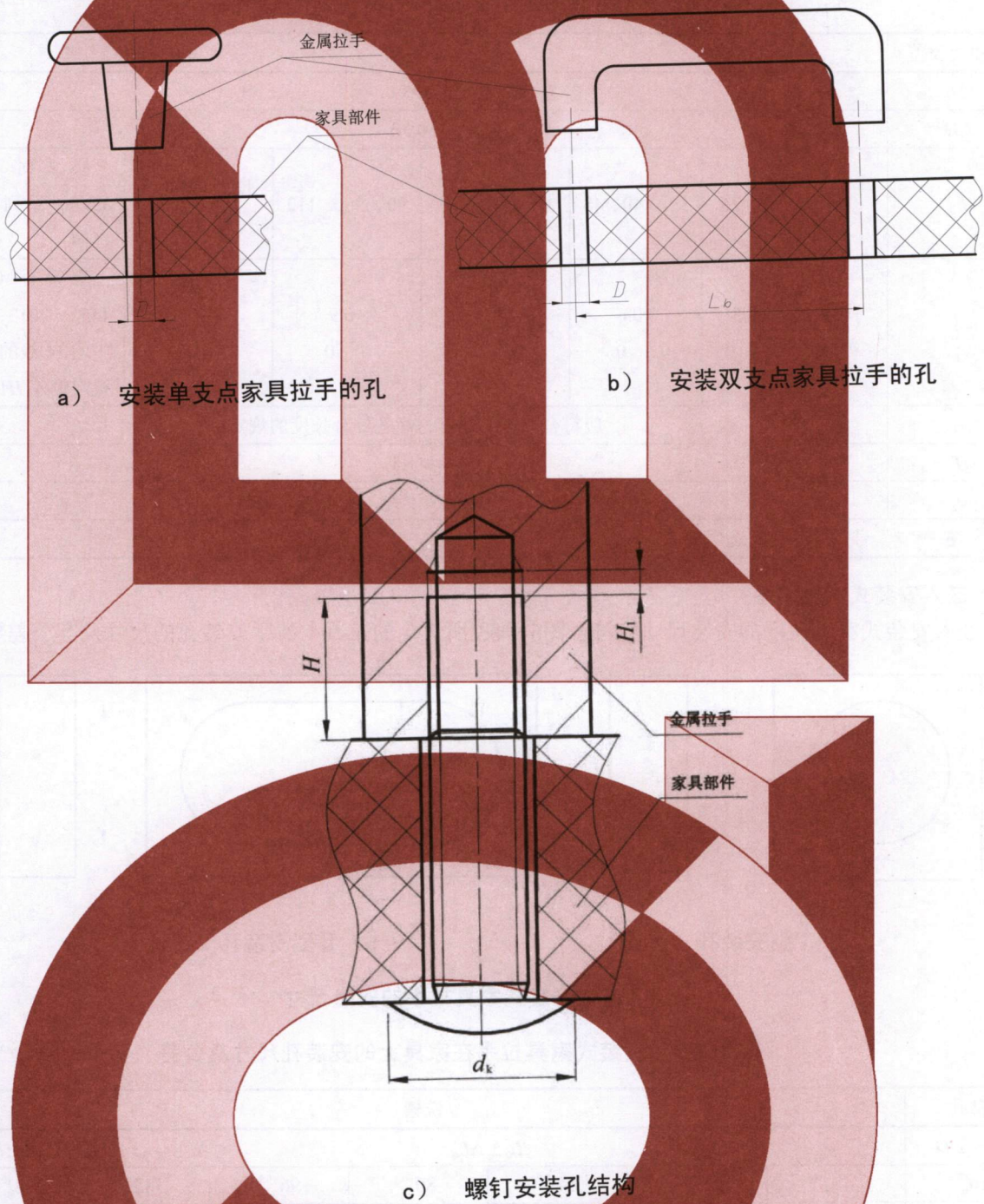


图 5 表面安装式家具拉手的安装尺寸

表 1 表面安装式家具拉手在家具上的安装孔孔径和孔距及其公差

单位为毫米

尺寸及公差		要 求					
D	$\Phi 5$						
ΔD	+0.30						
L_b	16	20、25	32*、40、48	64*、70、80	90、96*、112	128*、144、160*、176	必要时可按 32mm 系列向上延伸
ΔL_b	+0.4 0	+0.5 0	+0.6 0	+0.7 0	+0.9 0	+1.0 0	应符合 QB/T 4452—2013 表 7 中的 14 级的孔的极限偏差 $H14$
H	应符合表 A.1 螺钉与螺孔旋合长度的规定						
H_1	≥ 1.5						
d_k	$\geq \Phi 7$						
注：“*”号尺寸为优先选用尺寸。							

5.2 嵌入安装式家具拉手

嵌入安装式家具拉手的安装尺寸应符合图6和表2所规定的家具上拉手安装孔的尺寸及其公差要求。

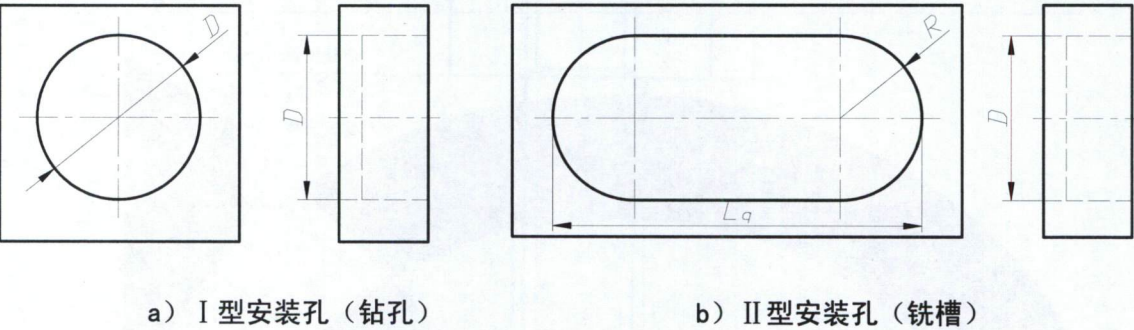


图 6 嵌入安装式家具拉手的安装尺寸

表 2 嵌入安装式家具拉手在家具上的安装孔尺寸及公差

单位为毫米

钻孔	铣槽						
$D \pm \Delta D$	$L_q \pm \Delta L_q$						$R \pm \Delta R$
$16^{+0.4}_0$	* $48^{+0.6}_0$	$56^{+0.7}_0$	$64^{+0.7}_0$	* $80^{+0.7}_0$	$96^{+0.9}_0$	* $112^{+0.9}_0$	$8^{+0.4}_0$
$25^{+0.5}_0$	* $57^{+0.7}_0$	$65^{+0.7}_0$	$73^{+0.7}_0$	* $89^{+0.9}_0$	$105^{+0.9}_0$	* $121^{+1.0}_0$	$12.5^{+0.4}_0$
$30^{+0.5}_0$	* $62^{+0.7}_0$	$70^{+0.7}_0$	$78^{+0.7}_0$	* $94^{+0.9}_0$	$110^{+0.9}_0$	* $126^{+1.0}_0$	$15^{+0.4}_0$
$35^{+0.6}_0$	* $67^{+0.7}_0$	$75^{+0.7}_0$	$83^{+0.9}_0$	* $99^{+0.9}_0$	$115^{+0.9}_0$	* $131^{+1.0}_0$	$17.5^{+0.4}_0$
注：“*”号尺寸为优先选用尺寸。							

5.3 表面和嵌入组合安装式家具拉手

表面和嵌入组合安装式家具拉手的安装尺寸见图7，表面安装部分家具孔的尺寸（ D 和 L_b ）及其公差应符合表1的要求；嵌入安装部分家具孔的尺寸（ R 和 L_q ）及公差应符合表2的要求。

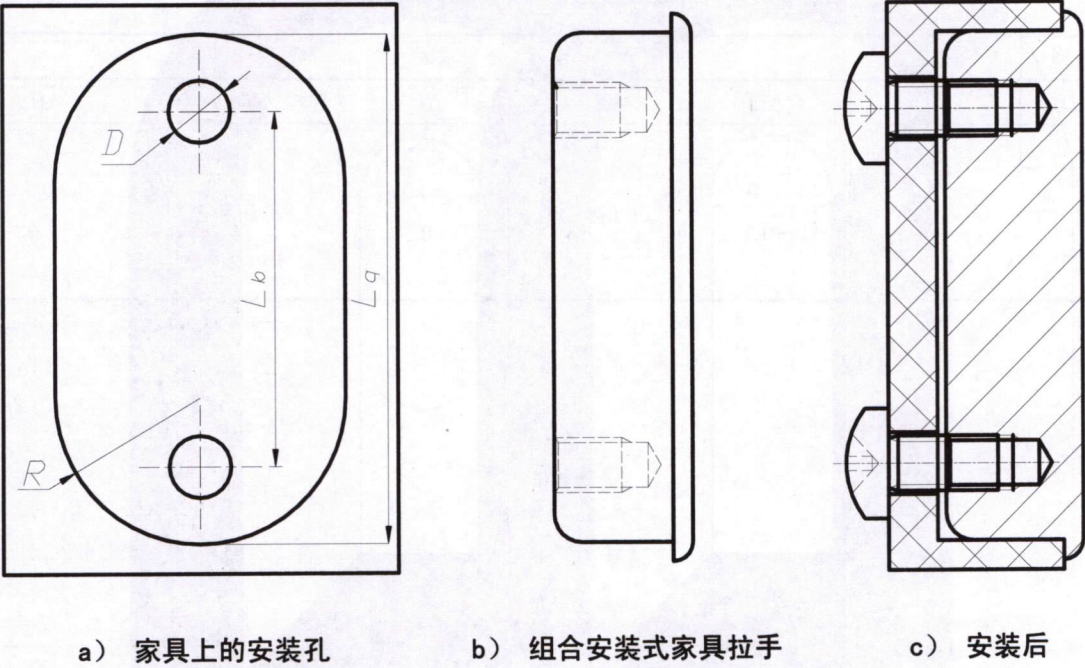


图 7 表面和嵌入组合安装式家具拉手的安装尺寸

5.4 封边拉手

封边拉手的安装尺寸应符合图8和表3所规定的家具上拉手的安装孔尺寸及其公差要求。

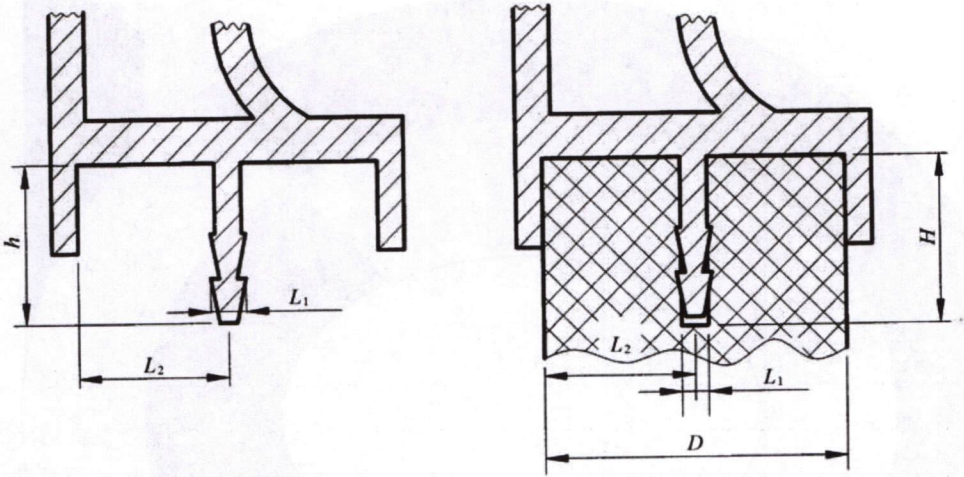
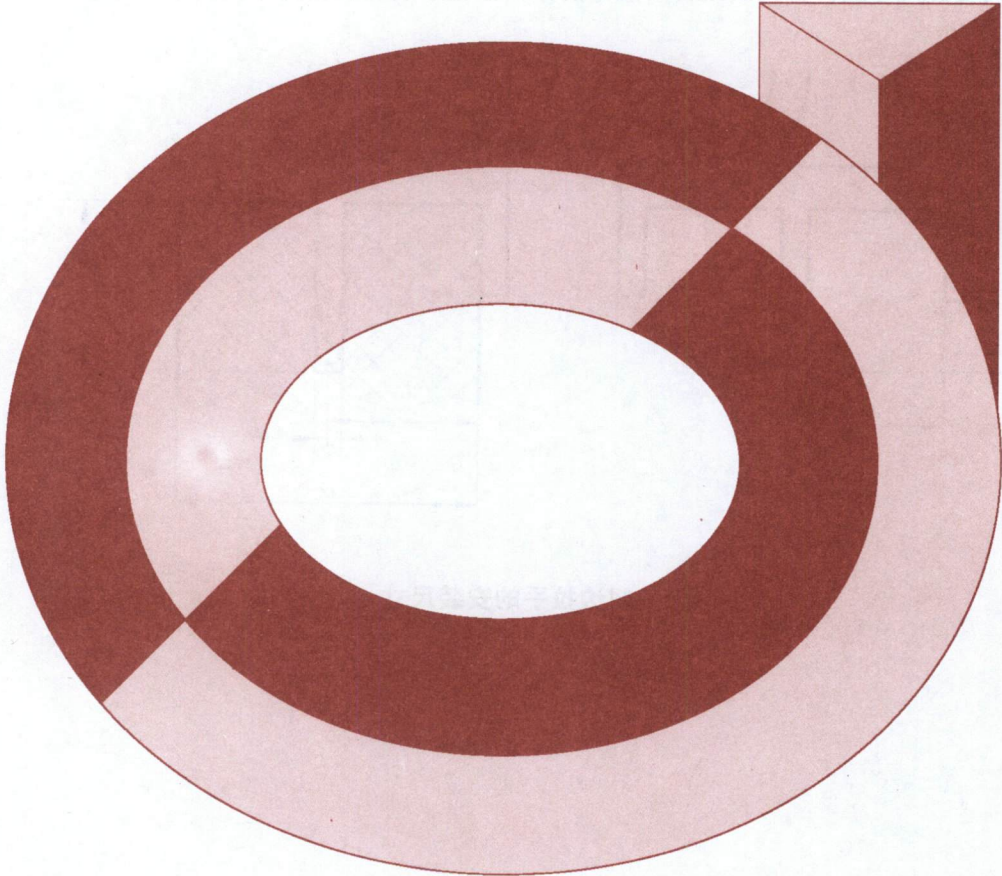


图 8 封边拉手的安装尺寸

表 3 封边拉手在家具上的安装孔尺寸及其公差

单位为毫米

宽度系列	要 求					
	L_1	ΔL_1	L_2	ΔL_2	H	ΔH
$16^{+0.4}_0$	$l_1-0.5$	0 -0.3	$L_2=l_2$	+0.3 -0.3	$h+0.5$	+0.3 0
$18^{+0.4}_0$						
$20^{+0.5}_0$						
$22^{+0.5}_0$						



附录 A
(规范性附录)
家具拉手上螺钉安装孔的结构型式及其尺寸

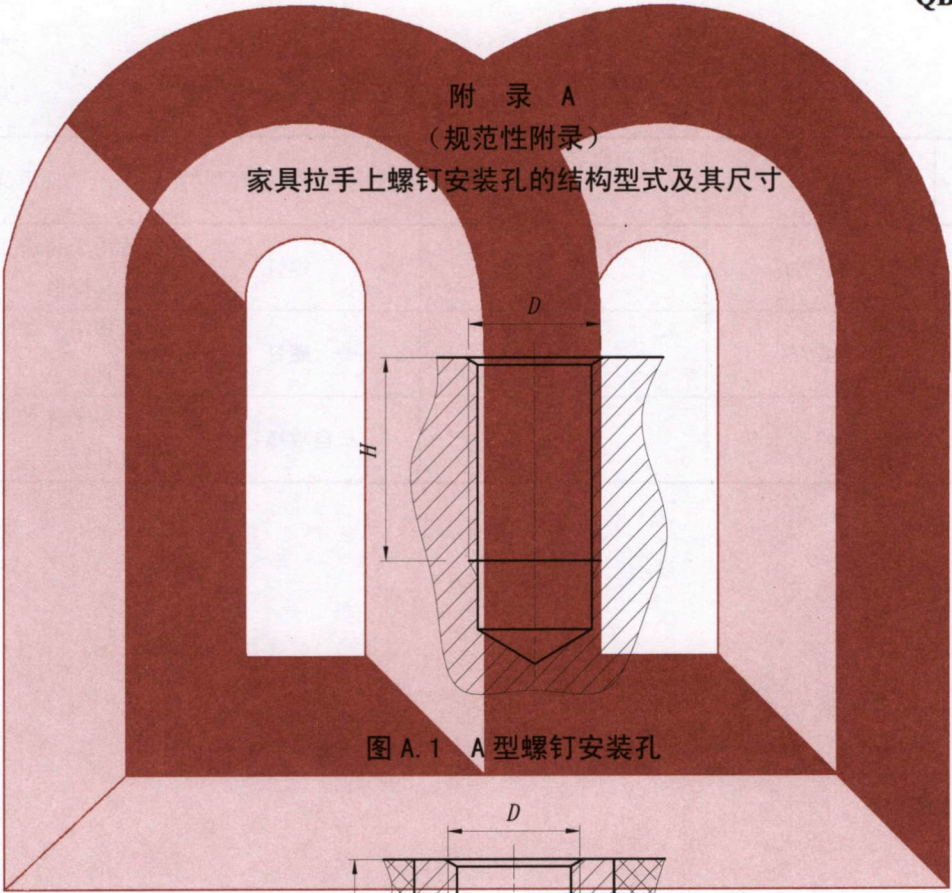


图 A.1 A 型螺钉安装孔

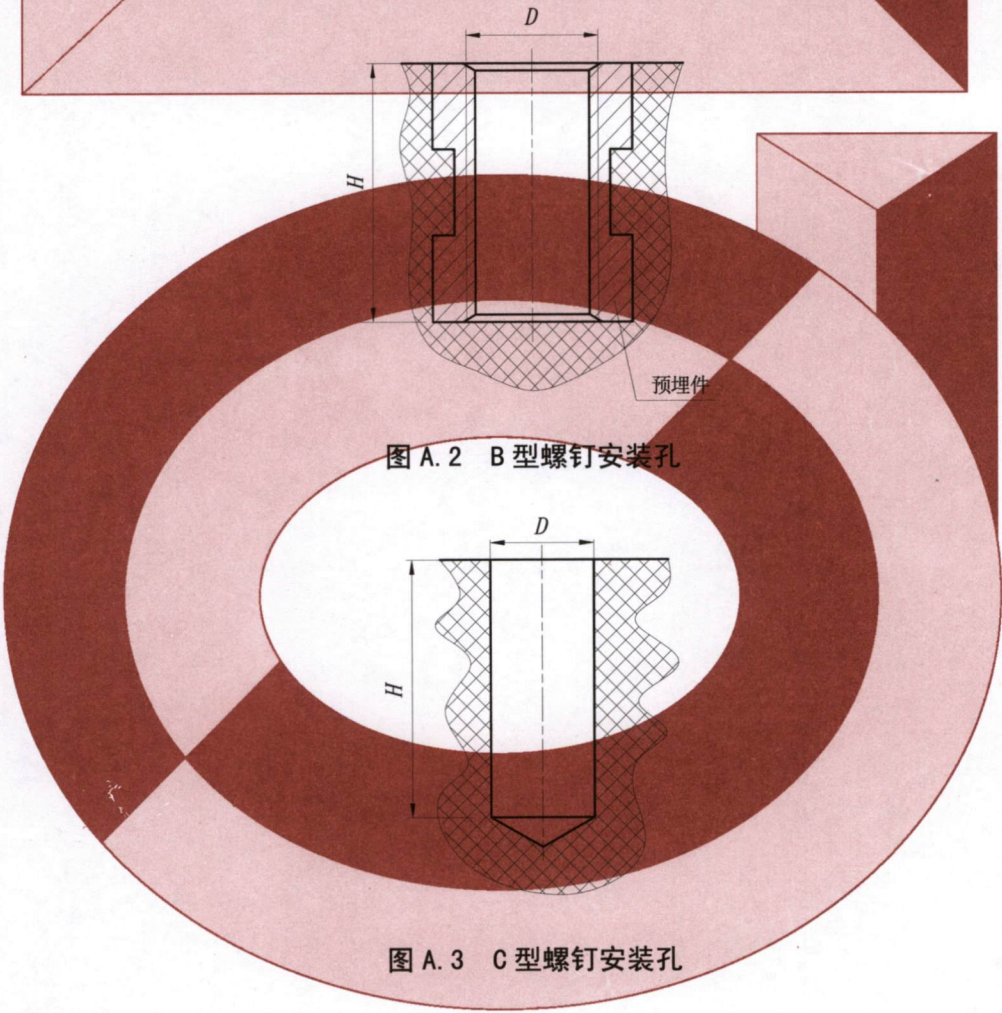


图 A.2 B 型螺钉安装孔

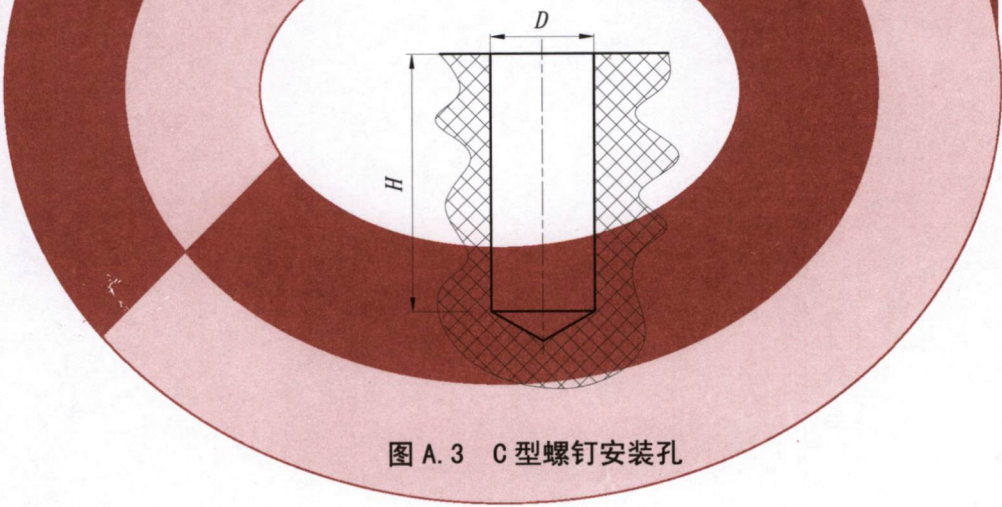


图 A.3 C 型螺钉安装孔

表 A.1 螺钉安装孔的尺寸

单位为毫米

螺钉安装孔型式	螺纹直径或孔径 <i>D</i>	螺钉与螺孔的旋合长度 <i>H</i>	选用的连接螺钉种类	使用范围
A 型	M4-7 <i>H</i>	≥6	螺钉	适用于铸造工艺成形的家具拉手
B 型	M4-7 <i>H</i>	≥4	螺钉	适用于注塑工艺成形的家具拉手
C 型	Φ3.4	≥10	自攻螺钉	适用于注塑工艺成形的家具拉手

中 华 人 民 共 和 国
轻 工 行 业 标 准
家具五金 家具拉手安装尺寸
QB/T 1241—2013

*

中国轻工业出版社出版发行
地址：北京东长安街6号
邮政编码：100740
发行电话：(010)65241695
网址：<http://www.chlip.com.cn>
Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑
地址：北京西城区下斜街29号
邮政编码：100053
电话：(010)68049923/24/25

*

版权所有 侵权必究
书号：155019·4082

印数：1—200册 定价：20.00元



QB/T 1241-2013