

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

SH 0010~0011—90

热定型机润滑油 7903号耐油密封润滑脂

1991-03-26发布

1992-04-01实施

中国石油化工总公司发布

中华人民共和国石油化工行业标准

SH 0010—90

热定型机润滑油

代替 ZB E40 004—86

1 主题内容与适用范围

本标准规定了热定型机润滑油的技术条件。

本标准适用于以合成油为基础油，并加有抗氧添加剂等制成的热定型机润滑油。

符合本标准的产品按使用温度分 4402, 4402-1, 4402-2 三个牌号，最高使用温度为 220℃，适用于纺织印染工业热定型机的链条及其他类似机械的润滑。

2 引用标准

- GB 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
 GB 267 石油产品闪点与燃点测定法(开口杯法)
 GB 1995 石油产品粘度指数计算法
 GB 4756 石油和液体石油产品取样法(手工法)
 GB 7304 石油产品和润滑剂中和值测定法(电位滴定法)
 ZB E30 005 石油产品包装、贮运及交货验收规则
 ZB E34 013 润滑油腐蚀试验法
 SY 2618 润滑油热氧化安定性测定法
 SY 2723 润滑脂蒸发度测定法

3 技术要求

项目	质量指标			试验方法
	4402	4402-1	4402-2	
运动粘度, mm ² /s				
100℃ 不小于	25	25	65	GB 265
40℃ 测定	测定	测定	测定	
粘度指数 不小于	150	150	200	GB 1995
酸值, mgKOH/g 不大于	0.2	0.1	0.1	GB 7304
闪点, ℃ 不低于	240	250	240	GB 267
蒸发度(200℃, 2h), % 不大于	—	20	—	SY 2723 ¹⁾
蒸发度(180℃, 2h), % 不大于	15	—	15	
腐蚀(45号钢, 100℃, 3h)	合格			ZB E34 013

注: 1) 蒸发皿按 SY 2618 规定的尺寸, 称样时用滴管往蒸发皿中装 0.10 ± 0.01 g 试样。

4 检验规则

4.1 检验分类

产品检验分出厂检验与型式检验。

4.2 检验项目

出厂检验与型式检验项目均按技术要求进行全检。

5 包装、标志、贮运

本产品的包装、标志、贮存、运输及交货验收按 ZB E30 005 进行。

6 取样

6.1 取样按 GB 4756 进行。

6.2 从平均试样中取两份同等数量的样品(每份 1 L),作为检验和留样用。

附加说明:

本标准由中国石油化工总公司提出。

本标准由中国石油化工总公司一坪化工厂技术归口。

本标准由中国石油化工总公司一坪化工厂负责起草。

本标准主要起草人李淑范、姜昶盛、卓世富、陈怡生。