

10号仪表油

代替 SH 0138—92

1 主题内容和适用范围

本标准规定了由原油切割的馏分，经深度加工而制得的仪表油的技术条件。
本标准所属产品适用于控制测量仪表(包括低温下操作)的润滑。

2 引用标准

- GB/T 259 石油产品水溶性酸及碱测定法
 GB/T 261 石油产品闪点测定法(闭口杯法)
 GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
 GB/T 508 石油产品灰分测定法
 GB/T 511 石油产品和添加剂机械杂质测定法(重量法)
 GB/T 1884 石油和液体石油产品密度测定法(密度计法)
 GB/T 1885 石油计量换算表
 GB/T 3535 石油倾点测定法
 GB/T 4756 石油和液体石油产品取样法(手工法)
 GB/T 4945 石油产品和润滑剂中和值测定法(颜色指示剂法)
 GB/T 5096 石油产品铜片腐蚀试验法
 GB/T 6540 石油产品颜色测定法
 GB/T 11133 液体石油产品水含量测定法(卡尔·费休法)
 SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则
 SH/T 0196 润滑油抗氧化安定性测定法

注：除非在标准中另有明确规定，上述引用标准都应是现行的有效标准。

3 技术内容

3.1 产品质量等级

本标准所属产品按质量分为一等品和合格品两种等级。

3.2 技术要求

项 目	质量指标		试验方法	
	质量等级	一等品		合格品
运动粘度(40℃), mm ² /s		9~11		GB/T 265
中和值, mgKOH/g	不大于	0.02	0.05	GB/T 4945
灰分, %	不大于	0.005		GB/T 508
水溶性酸或碱		无		GB/T 259
机械杂质		无		GB/T 511

续表

项 目		质量指标		试验方法
		一等品	合格品	
水分(出厂), mg/kg	不大于	50	100	GB/T 11133
闪点(闭口), °C	不低于	130	125	GB/T 261
倾点, °C	不高于	-52	-50	GB/T 3535
腐蚀(100°C, 3h), 级	不大于	1		GB/T 5096
颜色, 号	不大于	0.5	1.0	GB/T 6540
密度(20°C), kg/m ³	不大于	900		GB/T 1884 及 GB/T 1885
氧化安定性 ¹⁾				
氧化后酸值, mgKOH/g	不大于	0.10	—	SH/T 0196
氧化后沉淀物, %	不大于	0.01	—	

注: 1) 氧化条件: 温度 140°C, 空气流速 50ml/min, 氧化时间 14h, 氧化管中放入钢球、铜球各一枚(低碳钢球和 T₁ 铜球, 直径为 5mm ± 0.1mm)。氧化安定性可作为保证项目, 每半年至少测定一次。

4 包装、标志、贮存、运输

包装、标志、贮存、运输及交货验收按 SH 0164 进行。

5 取样

取样按 GB/T 4756 进行, 取 2L 作为检验和留样用。

附加说明:

本标准由石油化工科学研究院技术归口。

本标准由克拉玛依炼油厂负责起草。

本标准主要起草人张国瑛、马勇、方惠。

本标准参照采用原苏联国家标准 ГOCT 1805—76《MBII 仪表油》。

编者注: 本标准中引用标准的标准名称变动如下:

标准号	现标准名称
GB/T 1884	原油和液体石油产品密度实验室测定法(密度计法)
GB/T 1885	石油计量表
GB/T 4756	石油液体手工取样法
GB/T 4945	石油产品和润滑剂酸值和碱值测定法(颜色指示剂)