

SH

中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0362—1996

抗 氨 汽 轮 机 油

1996-05-24发布

1996-12-01实施

中国石油化工总公司 发布

前　　言

为了提高本产品的使用性能,在原标准的基础上将粘度指数提高5个单位,将抗氨试验由保证项目改为每批分析。为了向国际标准靠拢,由控制酸值改为控制中和值,同时增设了添加剂前的中和值测定,并将产品分为一等品和合格品。

本标准实施之日起,同时代替SH 0362—92 抗氨汽轮机油。

本标准由中国石化兰州炼油化工总厂提出。

本标准由中国石油化工总公司石油化工科学研究院技术归口。

本标准起草单位:中国石化兰州炼油化工总厂。

本标准主要起草人:王继、钱福南。

本标准首次发布为:SY 1231—84,1992年清理整顿为SH 0362—92。

中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0362—1996

抗 氨 汽 轮 机 油

代替 SH 0362—92

1 范围

本标准规定了由深度精制基础油并加入抗氧、防锈、抗泡等添加剂而制成的抗氨汽轮机油的技术条件。

本标准中所属产品具有较好的抗氨稳定性,适用于大型化肥装置离心式合成气压缩机,冷冻压缩机及汽轮机组的润滑和密封。

2 引用标准

- GB/T 260—77 石油产品水分测定法
- GB/T 265—88 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
- GB/T 508—85 石油产品灰分测定法
- GB/T 511—88 石油产品和添加剂机械杂质测定法(重量法)
- GB/T 1995—88 石油产品粘度指数计算法
- GB/T 3141—82 工业液体润滑剂 ISO 粘度分类
- GB/T 3535—83 石油倾点测定法
- GB/T 3536—83 石油产品闪点和燃点测定法(克利夫兰开口杯法)
- GB/T 4756—84 石油和液体石油产品取样法(手工法)
- GB/T 4945—85 石油产品和润滑剂中和值测定法(颜色指示剂法)
- GB/T 7305—87 石油和合成液抗乳化性能测定法
- GB/T 11143—89 加抑制剂矿物油在水存在下防锈性能试验法
- GB/T 12581—90 加抑制剂矿物油的氧化特性测定法
- SH 0164—92 石油产品包装、贮运及交货验收规则
- SH/T 0302—92 抗氨汽轮机油抗氨性能试验法

除非在标准中另有明确规定,上述引用标准都应是现行有效标准。

3 技术内容

3.1 产品的分类

本标准按 40℃运动粘度的中心值分为:32、32D、46、68 四个牌号。

3.2 产品质量等级

本产品按质量分为一等品和合格品两个等级。

3.3 技术要求

技术要求见表 1。

表 1 技术要求

项 目	质量指标								试验方法				
	一等品				合格品								
牌 号	32	32D	46	68	32	32D	46	68	GB 3141				
运动粘度(40℃) mm ² /s	28.8~35.2	41.4~50.6	61.2~74.8	28.8~35.2	41.4~50.6	61.2~74.8			GB/T 265				
粘度指数 不小于	95				95 ¹⁾				GB/T 1995				
倾点,℃ 不高于	-17	-27	-17		-17	-27	-17		GB/T 3535				
闪点(开口),℃ 不低于	200				180				GB/T 3536				
中和值(添加剂前), mgKOH/g (添加剂后), mgKOH/g 不大于	报 告 0.03				报 告 0.06				GB/T 4945				
灰分(添加剂前),% 不大于	0.005				0.005				GB/T 508				
水分	无				无				GB/T 260				
机械杂质	无				无				GB/T 511				
氧化安定性(酸值 达 2.0 mgKOH/g), h 不小于	2 000				1 000				GB/T 12581 ²⁾				
破乳化时间 (54℃), (40-37- 3),min 不大于	15		20		30				GB/T 7305				
液相锈蚀试验(15 号钢棒)蒸馏水, 24 h	无锈				无锈				GB/T 11143				
抗氨试验	合格				合格				SH/T 0302				

注:

1) 中间基原油生产的抗氨汽轮机油粘度指数允许不低于 75。

2) 氧化安定性试验做为保证项目,每年测定一次。

4 标志、包装、运输、贮存

本产品的标志、包装、运输、贮存、验收按 SH 0164 进行。

5 采样

采样按 GB/T 4756 进行,取 3L 做为检验和留样用。