

13号机械油 (专用锭子油)

(1998年确认)
代替 SY 1206—74(88)

1 主题内容与适用范围

本标准规定了经深度精制工艺制得的13号机械油的技术条件。
本标准所属产品适用于军队使用。

2 引用标准

GB/T 259 石油产品水溶性酸及碱测定法
GB/T 264 石油产品酸值测定法
GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
GB/T 267 石油产品闪点和燃点测定法(开口杯法)
GB/T 508 石油产品灰分测定法
GB/T 510 石油产品凝点测定法
GB/T 511 石油产品和添加剂机械杂质测定法(重量法)
GB/T 1884 石油和液体石油产品密度测定法(密度计法)
GB/T 1885 石油计量表
GB/T 4756 石油液体手工取样法
SH 0164 石油产品包装、贮存及交货验收规则
SH/T 0257 润滑油水分定性试验法
SH/T 0328 润滑脂腐蚀试验法(常温法)

3 技术要求

项 目	质量指标	试验方法
运动粘度, mm ² /s 20℃ 50℃	不大于 49 不大于 12.0~14.0	GB/T 265
酸值, mgKOH/g	不大于 0.07	GB/T 264
灰分, %	不大于 0.005	GB/T 508
腐蚀试验(钢片)	合格	SH/T 0328 ¹⁾
水溶性酸或碱	无	GB/T 259
机械杂质	无	GB/T 511
水分	无	SH/T 0257
闪点(开口), ℃	不低于 163	GB/T 267
凝点, ℃	不高于 -45	GB/T 510
密度(20℃), kg/m ³	888~896	GB/T 1884 和 GB/T 1885

注: 1) 腐蚀试验时以40号或50号的钢片二块置入试样中6h, 然后取出悬于空气中6h, 如此重复试验三遍。

4 标志、包装、运输、贮存

标志、包装、运输、贮存及交货验收按 SH 0164 进行。本产品以马口铁制的容器包装，在容器外部标明产品名称、生产日期、毛重和净重等，运输以木箱包装，在木箱上用黑漆标明生产厂，并附以质量检查卡片。

5 取样

取样按 GB/T 4756 进行，取 2L 试验油样，由生产单位会同用户代表用火漆或封口胶签封，并保留 6 个月。

编者注：本标准中引用标准的标准名称变动如下。

标准号	现标准名称
GB/T 1884	原油和液体石油产品密度实验室测定法(密度计法)