

ICS 97.180  
分类号: Y50  
备案号: 21452-2007

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2858—2007

---

## 学 生 书 袋

Schoolbags

2007-05-29 发布

2007-12-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准参考了德国标准 DIN 58124—2000《书包》。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国文体用品标准化中心归口。

本标准由佛山市顺德区启智数码科技有限公司（佛山市顺德区伦教智力文具手袋厂）、福建新代实业有限公司负责起草。中山市联众文具礼品有限公司、福州统联文具礼品有限公司、福建省晋江市三禾文具礼品有限公司参加起草。

本标准主要起草人：冯德强、冯学新、郑成镛、李艳丽、汤孝锋、许树。

本标准首次发布。

# 学 生 书 袋

## 1 范围

本标准规定了学生书袋的分类、规格、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以放置教学课本、教辅材料及学生用品为主的单、双肩背袋和手提书袋。有相似功能的其他包袋也可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接受质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检查计数抽样程序及表（适用于生产过程稳定性的检查）

GB/T 2912.1—1998 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 3920—1997 纺织品 色牢度试验 耐磨擦色牢度

GB 6675—2003 国家玩具安全技术规范

QB/T 3826—1999 轻工业产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验（NSS）法

QB/T 3832—1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果评价

## 3 分类

### 3.1 按结构形式分类

- a) 背带类书袋；
- b) 提把类书袋；
- c) 旅行式拉杆类书袋。

### 3.2 按功能分类

- a) 普通书袋；
- b) 功能性书袋。

## 4 要求

### 4.1 规格

产品主体外形尺寸长、宽、高的最大值确定为产品规格，见图1。



图 1 规格示意

#### 4.2 外观

外观质量要求应符合表 1 的规定。

表 1

序号	检测项目	要 求
1	整体外观	造型饱满，线条清晰，粘贴平服，端正，整洁干净
2	拉链	边距一致，缝合平直，无错牙、掉牙，拉合滑顺
3	配件及安装	表面光滑，光亮无锈残、无漏镀，无针孔，无起泡起皮脱落现象。 配件安装牢固
4	缝合线	适合所用面料、里料质量的缝线，质量、色泽与各部位相适应
5	织物面料	无断经、断纬，不应跳丝、跳线、印道、污点、瑕点
6	印刷外观	图案清晰、色泽明亮、套印正确。无流墨、露墨，不掉色
7	缝合线迹	上下线吻合，线迹平直，针距一致。书袋前大面、前盖不允许空针、跳针。不允许有超过 12mm 长的线迹歪斜。单只产品上空针、漏针各不应超过一处，且空针、漏针、跳针各不应超过 2 针

#### 4.3 负重

4.3.1 书袋负重规定（不包括袋体自重）见表 2。

4.3.2 在试验条件下，提把、背带、调整带、钩环不掉，不坏，袋体不开裂。各类起连接作用的提把、背带、调整带、钩环不应发生 20% 以上的变形。

表 2

序号	规格（高）/mm	负重/kg
1	<300	3
2	300~400（不含 400）	5
3	400~500	7
4	>500	10

#### 4.4 性能

##### 4.4.1 缝合强度

面料之间的缝合强度在 60mm×60mm 有效面积上不低于 200N。

##### 4.4.2 电镀配件

金属镀层的耐腐蚀性能应不低于 6 级（喷雾周期为 8h）。

##### 4.4.3 拉链耐用度

拉链使用 500 次，无掉牙，无错牙，无损坏。

##### 4.4.4 摩擦色牢度

织物面料干擦不低于 4 级；湿擦不低于 3 级。

##### 4.4.5 配件

装饰锁、插接件、磁扣件等能正常开关 400 次，无异常。

#### 4.5 甲醛含量的限定

书袋使用的面料和辅料中甲醛含量应不超过 300mg/kg。

#### 4.6 可迁移元素最大限量

书袋图案的印刷油墨中可迁移元素的最大限量应符合表 3 的规定。

表 3

元素/ (mg/kg)							
锑 Sb	砷 As	钡 Ba	镉 Cd	铬 Cr	铅 Pb	汞 Hg	硒 Se
60	25	1000	75	60	90	60	500

#### 4.7 旅行式拉杆书袋滑轮和拉杆

应符合表 4 的规定。

表 4

序号	项 目	要 求
1	拉杆长度	自然长度 30cm~60cm，拉伸后总长度 60cm~90cm
2	拉杆形状	为 T、Π 两种形状，手感好，不易滑落，不变形
3	护脊装置	拉杆位置有护脊缓冲材料，轮子有配备松紧带的面料包护
4	可靠性	滑轮转动灵活、装配牢固。使用时拉杆、滑轮与书包紧固一体

#### 4.8 背带类书袋的性能

背带类书袋各部位结构示意图见图 2。

##### 4.8.1 舒适度

背带类书袋的设计应符合使用者身体的人体工程学要求：即在肩、背、腰三个部位与人体曲线贴合后有舒适感，在背负时身体达到平衡状态。书袋背面的支撑部位应作柔软弹性的缓冲处理，不应出现压力集中的凸点（棱角）部位。

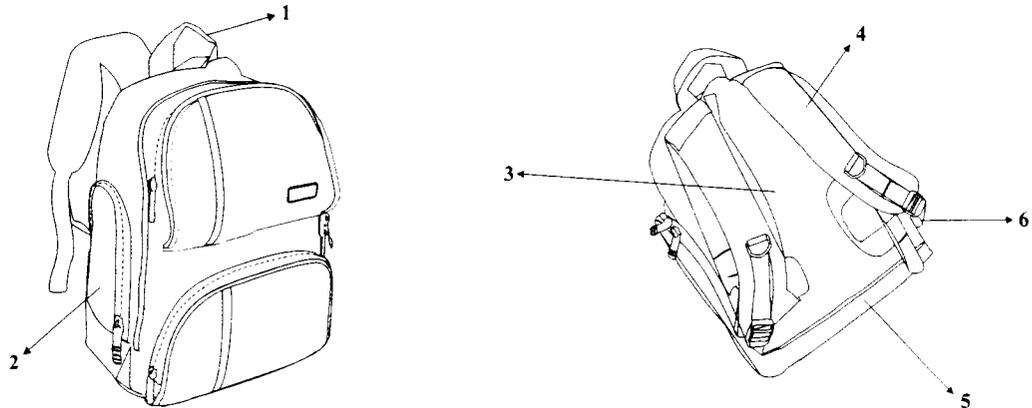
##### 4.8.2 书袋带

4.8.2.1 书袋带在支撑区域内，整个带宽上都应填充缓冲物，宽度应不少于 40mm。

4.8.2.2 书袋带长度应大于 500mm，可以单手均匀连续调节，书袋带不应夹背袋者的脖子，不应由于非故意原因变松或者脱落。

##### 4.8.3 提把

手提书袋的提把应能方便使用者，可以很舒服的握住，可握提把长度应大于 80mm。



1—提把；2—侧兜；3—背面；4—书袋带；5—书袋底；6—调整带

图2 背带类书袋主要部位结构示意图

## 5 试验方法

### 5.1 规格

用分度值为1mm的钢直尺检测。

### 5.2 负重

#### 5.2.1 摆动试验

书袋按规定负重，分别试验背带、提把：悬空挂起，背带处于最长状态，或把与摆动轴的距离调整为50cm~60cm，摆动30次（往、返记作1次），摆动角度为 $(60\pm 3)^\circ$ ，摆动停止后检验书袋的背带、提把、调整带、钩环是否牢固。在2min内测量起连接作用的部件长度，与原来的长度相比，其变形是否超过20%。

#### 5.2.2 静止、跌落试验

测量书袋上起连接作用的部件长度，书袋按规定负重的1.2倍负重，悬空挂起（背带处于最长状态），书袋底部离地面（地面表面为硬木板）高度60cm，使其受力均匀，呈静止端正状态。30min后垂直落下。检验背带、提把、调整带、钩环是否牢固，在2min内测量起连接作用的提把、背带、调整带、钩环的长度，与原来长度相比，其变形是否超过20%。

### 5.3 其他性能试验

#### 5.3.1 缝合强度

取书袋主要部位上缝合面料两块，面积均为60mm×60mm，上下夹具量宽50mm，深 $(30\pm 2)$ mm，用拉力机测试，以 $(100\pm 10)$ mm/min拉伸速度至拉断（线或面料）为止，结果取最高值。如果拉力机显示数值超过缝合强度规定数值，而试样未断，可中止试验。

#### 5.3.2 电镀配件

按QB/T 3826—1999试验，按QB/T 3832—1999对结果进行评价。

#### 5.3.3 拉链耐用牢度

选取拉链长度20cm，以30次/min速度进行测试，开、合记作一次。拉链长度不足20cm，在拉链最大长度范围内进行测试。

#### 5.3.4 摩擦色牢度

在书袋大面上直接下样试验，织物面料按GB/T 3920—1997检验。

#### 5.3.5 配件

插接件、磁扣件手动开合记作一次，测试400次。

#### 5.4 甲醛含量

按 GB/T 2912.1—1998 测定。

#### 5.5 可迁移元素最大限量

按 GB 6675—2003 附录 C 测定，各元素分析校正系数按 GB 6675—2003 附录 C 中 C.2 进行。

#### 5.6 外观以及滑轮、拉杆，书袋背部的舒适度、书袋带、提把测试

在自然光线下，配以钢直尺进行感官检验。

### 6 检验规则

产品检验分为出厂检验和型式检验。

#### 6.1 出厂检验

6.1.1 产品经检验合格并附有质量合格证后方能出厂。

6.1.2 同一规格型号的产品组成一检验批，或一次交货的产品组成一检验批。

6.1.3 出厂检验按 GB/T 2828.1—2003 的规定进行，采用正常检验一次抽样方案，检验水平 IL 为 S-4。出厂检验项目、试验方法及接收质量限 AQL 见表 5。

表 5

序号	项 目	要 求	试验方法	接收质量限 AQL
1	规格	4.1	5.1	4.0
2	外观	4.2	5.6	
3	滑轮和拉杆	4.7		
4	书袋背部舒适感、书袋带、提把	4.8.1、4.8.2、4.8.3		

#### 6.2 型式检验

6.2.1 型式检验每年进行一次，有下列情况时也应进行型式检验。

- a) 新产品试验定型时；
- b) 生产工艺改变或停产三个月后恢复生产时；
- c) 主要原材料改变牌号或变更供应商时；
- d) 国家质量监督机构提出型式检验的要求时。

6.2.2 型式检验样品应在出厂检验合格批中随机抽取。

6.2.3 型式检验按 GB/T 2829—2002 的规定，采用判别水平 I 的一次抽样方案。样本量为 3 个。

6.2.4 型式检验中的甲醛含量的限定（4.5）及可迁移元素最大限量（4.6）应全部合格。其他项目试验方法及不合格质量水平 RQL 按表 6 规定。

表 6

序号	项 目	要 求	试验方法	不合格质量水平 RQL
1	负重	4.3	5.2	65
2	缝合强度	4.4.1	5.3.1	
3	电镀配件	4.4.2	5.3.2	
4	拉链耐用度	4.4.3	5.3.3	
5	摩擦色牢度	4.4.4	5.3.4	
6	配件	4.4.5	5.3.5	

## 7 标志、包装、运输、贮存

### 7.1 标志

7.1.1 产品（或包装）上应有产品名称、生产单位（或经销单位）名称、地址、商标、采用标准编号、生产日期或批号。

7.1.2 书袋的标志（标签）应注有规格、材质，必要时应有洗涤说明和使用说明书。

### 7.2 包装

产品的内外包装应采用塑料（或纸）包装，并放置合格证。外包装为纸箱。

### 7.3 运输

运输途中注意使用遮盖工具，防止日晒、雨淋。

### 7.4 贮存

在室内通风干燥处存放，应距墙 200mm 以上，距地 100mm 以上，不应与化学腐蚀品一起存放。

中 华 人 民 共 和 国  
轻 工 行 业 标 准  
学 生 书 袋  
QB/T 2858—2007

\*

中国轻工业出版社出版发行  
地址：北京东长安街6号  
邮政编码：100740  
发行电话：(010)65241695  
网址：<http://www.chlip.com.cn>  
Email：[club@chlip.com.cn](mailto:club@chlip.com.cn)

轻工业标准化编辑出版委员会编辑  
地址：北京西城区月坛北小街6号  
邮政编码：100037  
电话：(010)68049923

\*

版权所有 侵权必究

书号：155019·3020

印数：1—200册