

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

镉 青 铜 板

GB 2044 — 80

### 1 适 用 范 围

本标准适用于电器、仪表等工业部门用的镉青铜板。

### 2 品 种

2.1 板材的尺寸及其允许偏差按表1的规定。

单位：毫米

表 1

| 厚 度               | 厚 度<br>允许偏差             | 宽 度       | 宽 度<br>允许偏差 | 长 度        | 理论重量<br>公斤/米 <sup>2</sup><br>(比重8.8) |
|-------------------|-------------------------|-----------|-------------|------------|--------------------------------------|
| 0.5<br>0.6<br>0.7 | - 0.06                  | 200 ~ 300 | - 5         | 800 ~ 1500 | 4.40<br>5.28<br>6.16                 |
| 0.8<br>0.9<br>1.0 |                         |           |             |            | 7.04<br>7.92<br>8.80                 |
| 1.1<br>1.2        |                         |           |             |            | 9.68<br>10.56                        |
| 1.4<br>1.5        | 12.32<br>13.20          |           |             |            |                                      |
| 1.8<br>2.0        | 15.84<br>17.60          |           |             |            |                                      |
| 2.2<br>2.5        | 19.36<br>22.00          |           |             |            |                                      |
| 2.6<br>3.0        | 22.88<br>26.40          |           |             |            |                                      |
| 3.2<br>3.5        | 28.16<br>30.80          |           |             |            |                                      |
| 4.0<br>4.5<br>5.0 | 35.20<br>39.60<br>44.00 |           |             |            |                                      |

国 家 标 准 总 局 发 布  
中 华 人 民 共 和 国 冶 金 工 业 部 提 出

1 9 8 1 年 1 0 月 1 日 实 施  
沈 阳 有 色 金 属 加 工 厂 起 草

单位：毫米

续表 1

| 厚 度                      | 厚 度<br>允许偏差 | 宽 度     | 宽 度<br>允许偏差 | 长 度      | 理论重量<br>公斤/米 <sup>2</sup><br>(比重8.8) |
|--------------------------|-------------|---------|-------------|----------|--------------------------------------|
| 5.5<br>6.0               | -0.25       | 200~300 | -6          | 800~1500 | 48.40<br>52.80                       |
| 6.5<br>7.0<br>7.5<br>8.0 | -0.30       |         |             |          | 57.20<br>61.60<br>66.00<br>70.40     |
| 8.5<br>9.0<br>10.0       | -0.35       |         |             |          | 74.80<br>79.20<br>88.00              |

注：① 板材的宽度分为定尺、倍尺和不定尺三种。倍尺宽度允许偏差为+10毫米，长度允许偏差为+15毫米。

② 不定尺板材每批许可交付重量不大于15%，长度不小于宽度的短尺板材。

③ 经双方协议，可供应其它规格和允许偏差的板材。

2.2 板材的供应状态：硬（Y）。

### 3 技 术 条 件

3.1 化学成分应符合YB 147—71《青铜加工产品化学成分》中QCd1.0的规定。

3.2 板材的表面应光滑、清洁，不应有裂纹、起皮、气泡、起刺、压折和夹杂。

板材不应有分层。

许可有轻微的、局部的、不使板材厚度超出其允许偏差的划伤、斑点、凹坑和压入物等缺陷。

轻微的氧化色、发红、发暗、辊印和轻微的、局部的油迹、水迹不作报废依据。

3.3 板材应平直。厚度大于1.0毫米的板材，其长度方向的挠度每米不超过30毫米。

3.4 板材的边和头应切成直线和直角，无裂边、卷边；允许有轻微的毛刺；切斜不应使板材宽度和长度超出其允许偏差。

3.5 板材的抗拉强度（ $\sigma_b$ ）应不小于40公斤力/毫米<sup>2</sup>。

### 4 验收规则和试验方法

4.1 板材应由供方技术监督部门验收，并保证产品质量符合本标准要求。

4.2 每批板材应由同一规格和状态所组成，批重不应大于2吨。

4.3 每张板材应进行尺寸测量和用肉眼检查外观。板材厚度在顶角不小于100毫米和距边部不小于10毫米处测量，测量范围以外的厚度超差不作报废依据。

4.4 拉力试验应由每批中取2张板材，每张沿垂直轧制方向取一个试样。试验方法按GB 228—76的规定进行。

4.5 化学成分的标准分析方法按YB 598—65《镉青铜化学分析方法》的规定进行。

4.6 各项试验即使有一个试样的试验结果不合格，也应从该批中再取双倍试样进行该不合格项目的复验。复验结果仍有一个试样不合格，则整批报废或由供方逐卷检验，合格者单独编批验收。

### 5 包装、标志、运输和保管

5.1 包装、标志、运输和保管按YB 730—70《重有色金属加工产品包装、标志、运输和保管一般方法》的规定。

5.2 标记举例:

厚度为0.5毫米、宽度为300毫米、长度为1200毫米的硬板, 标记为:

板QCd1.0 Y 0.5×300×1200 GB 2044—80

---

注: 自本标准实施之日起, 原部标准YB 792—71作废。