

ICS 85.060  
分类号: Y32  
备案号: 28848-2010



# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1211—2010  
代替 QB/T 1211—1991

---

## 胶印书刊纸

Hectograph books and periodicals paper

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准是对QB/T 1211—1991《胶印书刊纸》的修订。

本标准与QB/T 1211—1991相比，主要差异如下：

- 增加了规范性引用文件；
- 产品的质量分等由A等、B等、C等改为优等品、一等品、合格品；
- 提高部分技术指标，印刷表面强度统一采用IGT仪进行试验、取消了采用RI-2仪的试验，平滑度改为两面分别考核、取消了平滑度正反差。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准起草单位：广东省造纸研究所、佛山市高明宏源纸厂有限公司、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人：陈洋、马学逵、黎峰、梁健文、胡芬。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

- QB/T 1211—1991。

# 胶印书刊纸

## 1 范围

本标准规定了胶印书刊纸的产品分类、要求、试验方法、检验规则与标志、包装、运输、贮存。本标准适用于单色或双色胶版印刷书籍、文献、杂志用纸。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定（GB/T 450—2008，ISO 186:2002，MOD）

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定（GB/T 451.2—2002，eqv ISO 536:1995）

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定（GB/T 451.3—2002，idt ISO 534:1998）

GB/T 456 纸和纸板平滑度的测定（别克法）（GB/T 456—2002，idt ISO 5627:1995）

GB/T 457—2008 纸和纸板耐折度的测定（GB/T 457—2008，ISO 5626:1993，MOD）

GB/T 460—2008 纸施胶度的测定

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定（GB/T 462—2008，ISO 287:1985，ISO 638:1978，MOD）

GB/T 1541—1989 纸和纸板尘埃度的测定法

GB/T 1543 纸和纸板 不透明度（纸背衬）的测定（漫反射法）（GB/T 1543—2005，ISO 2471:1998 MOD）

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2003，ISO 2859-1:1999，IDT）

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆亮度（白度）的测定 漫射/垂直法（GB/T 7974—2002，neq ISO 2470:1999）

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件（GB/T 10739—2002，eqv ISO 187:1990）

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定（GB/T 12914—2008，ISO 1924-1:1992，ISO 1924-2:1992，MOD）

GB/T 22365 纸和纸板 印刷表面强度的测定（GB/T 22365—2008，ISO 3783:1980，MOD）

## 3 产品分类

3.1 胶印书刊纸按质量水平分为优等品、一等品、合格品。

3.2 胶印书刊纸按对齐方式分为平板纸和卷筒纸。

4 要求

4.1 胶印书刊纸的技术指标应符合表 1 的规定。

表 1

指标名称		单位	规 定		
			优等品	一等品	合格品
定量		$\text{g/m}^2$	52.0、60.0、70.0		
定量偏差		%	±5		
紧度 ≤		$\text{g/cm}^3$	0.85		
亮度 ≥		%	75.0		70.0
不透明度	52 $\text{g/m}^2$	%	78.0		78.0
	60 $\text{g/m}^2$ ≥		80.0		80.0
	70 $\text{g/m}^2$		82.0		80.0
施胶度 ≥		mm	0.5		
裂断长	卷筒 纵向 ≥	km	3.50	3.20	2.70
	平板 纵横平均 ≥		3.20	2.70	2.20
平滑度正反面均 ≥		s	30	25	20
横向耐折度 ≥		次	6	4	3
印刷表面强度（中黏油） ≥		m/s	0.8	0.6	
尘埃度	0.3 $\text{mm}^2 \sim 2.0\text{mm}^2$ ≤	个/ $\text{m}^2$	80	100	160
	>2.0 $\text{mm}^2$		不应有		
交货水分		%	6.0±2.0		

4.2 按照供需双方协定，生产其他定量的胶印书刊纸，其技术指标应参照本标准规定协商制定。

4.3 纸张的纤维组织应均匀，切边应整齐、洁净。纸张在印刷过程中不应有透印和明显的掉毛、掉粉现象。同批纸张颜色不应有显著差别。

4.4 同批纸的亮度差优等品不大于3%，一等品、合格品不大于4%。

4.5 纸面平整，不应有影响使用的沙子、褶子、皱纹、裂口、硬质块及各种斑点、透光点等外观纸病。

4.6 纸张尺寸：平板纸为 880mm×1230mm、787mm×1092mm 或按订货合同要求，尺寸偏差不应超过±3mm，偏斜度不应超过±3mm。卷筒直径为 1100mm~1300mm，或按订货合同规定。

4.7 卷筒纸每卷的接头应不多于3个。

5 试验方法

5.1 试样的采取和试验前试样的处理按 GB/T 450 和 GB/T 10739 的规定进行。

5.2 尺寸及偏斜度按 GB/T 451.1 测定。

5.3 定量和定量偏差、紧度按GB/T 451.2和GB/T 451.3进行测定。

5.4 亮度按GB/T 7974进行测定。

5.5 不透明度按GB/T 1543进行测定。

5.6 施胶度按GB/T 460—2008中墨水划线法进行测定。

5.7 裂断长按GB/T 12914进行测定，仲裁时按恒速拉伸法进行测定。

5.8 平滑度按GB/T 456进行测定。

- 5.9 耐折度按GB/T 457—2008中肖伯尔法进行测定。  
 5.10 印刷表面强度按 GB/T 22365 进行测定，仲裁时采用电动加速法进行。  
 5.11 尘埃度按 GB/T 1541—1989 进行测定。  
 5.12 交货水分按 GB/T 462 进行测定。  
 5.13 外观质量采用目测检验。

## 6 检验规则

- 6.1 以一次交货数量为一批。  
 6.2 生产厂应保证所生产的胶印书刊纸符合本标准的要求，每件纸交货时应附有一份合格证。  
 6.3 交收检验的抽样方案应按 GB/T 2828.1 规定进行。平板纸样本单位为件，卷筒纸样本单位为卷。接收质量限(AQL)：施胶度、裂断长、横向耐折度、印刷表面强度 AQL=4.0；定量、定量偏差、紧度、亮度、不透明度、平滑度、尘埃度、交货水分、外观质量 AQL=6.5。抽样方案采用正常检验二次抽样方案，检验水平为特殊检验水平 S-2。见表 2。

表 2

批量/卷或件	正常检验二次抽样方案 特殊检验水平 S-2				
	样本量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
2~150	3	0	1	—	—
	2	—	—	0	1
151~1200	3	0	1	—	—
	5	—	—	0	2
	5(10)	—	—	1	2

6.4 可接收性的确定：第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格品数小于或等于第一接收数，应认为该批是可接收的；如果第一样本中发现的不合格品数大于或等于第一拒收数，应认为是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间，应检验由方案给出样本量的第二样本并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不合格品累计数小于或等于第二接收数，则判定批是可接收的；如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数，则判定该批是不可接收的。

6.5 需方若对产品质量有异议，应在到货后一个月内向直接供方提出书面意见，由供需双方共同复验或委托共同商定的检验部门进行复验。复验结果如不符合本标准规定，则判为该批不可接收，由供方负责处理；若符合本标准的规定，则判为该批可接收，由需方负责处理。

## 7 标志、包装、运输、贮存

- 7.1 胶印书刊纸标志和包装按GB/T 10342的规定进行，或符合订货合同规定。  
 7.2 胶印书刊纸应妥善保管，严防受潮。  
 7.3 胶印书刊纸在运输中应使用有篷而洁净的运输工具。  
 7.4 胶印书刊纸搬运时，不应将成件纸从高处扔下。

中华人民共和国  
轻工行业标准  
胶印书刊纸

QB/T 1211—2010

\*

中国轻工业出版社出版发行

地址：北京东长安街6号

邮政编码：100740

发行电话：(010)65241695

网址：<http://www.chlip.com.cn>

Email：[club@chlip.com.cn](mailto:club@chlip.com.cn)

轻工业标准化编辑出版委员会编辑

地址：北京西城区月坛北小街6号

邮政编码：100037

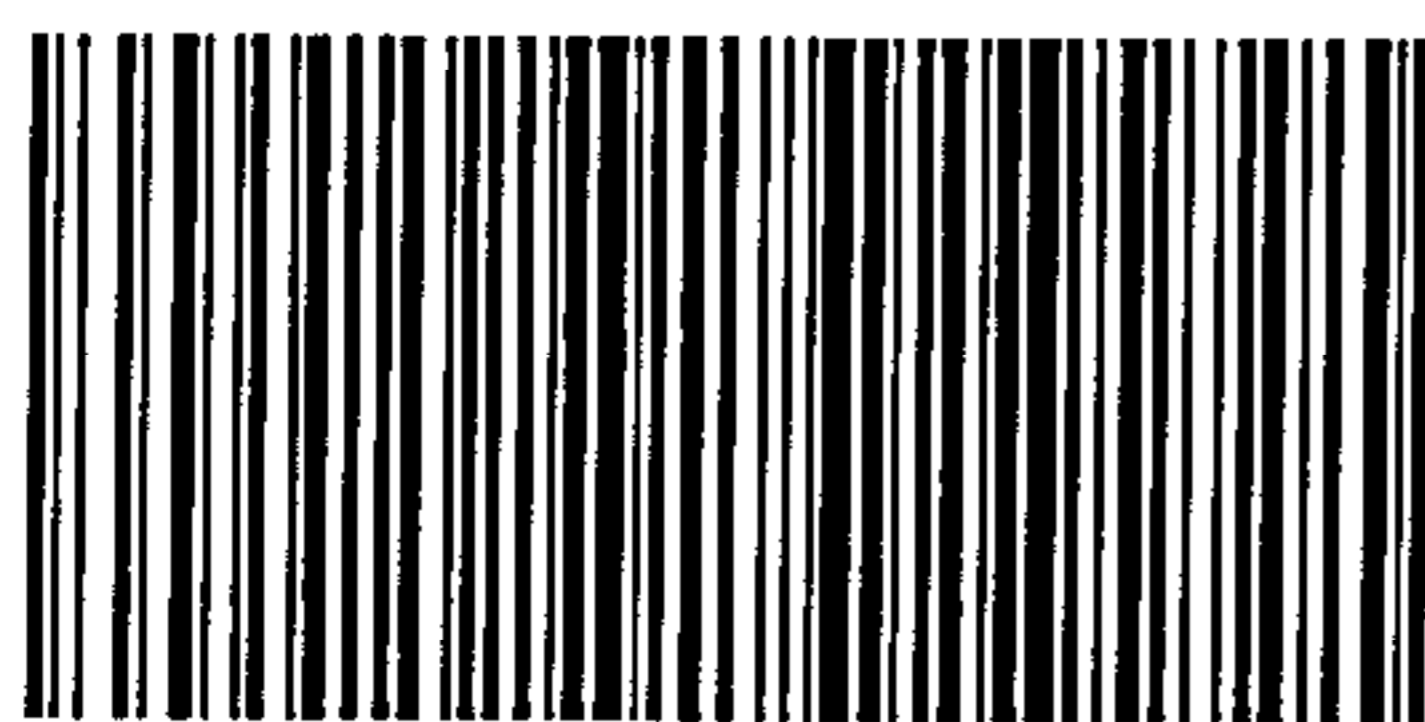
电话：(010)68049923

\*

版权所有 侵权必究

书号：155019·3367

印数：1—100册



QB/T 1211—2010