

Quality requirements and test methods
for relief printed matter

1 主题内容与适用范围

本标准规定了凸版书刊印刷品(未经装订的印刷书页)的质量要求及检验方法,其他纸制的凸版印刷品也可参照使用。

2 引用标准

- GB 9851 印刷技术术语
- GB 788 图书杂志开本及其幅面尺寸
- GB 1910 新闻纸
- GB 1912 字典纸
- QB 24 凸版印刷纸

3 分类

- 3.1 精细产品:用高质量原辅材料精细加工印制的书刊印刷品。
- 3.2 一般产品:除 3.1 以外的符合相应质量标准的书刊印刷品。

4 质量要求

4.1 印刷品尺寸

- 4.1.1 应符合 GB 788 的规定。非标准开本由委印和承印单位商定。
- 4.1.2 精细产品开本尺寸的允差为 0.5 mm,一般产品为 1.0 mm。

4.2 压力、墨色

- 4.2.1 印刷幅面的压力、墨色均匀。以常用五号宋体“的”字为准,精细产品的密度为 0.27~0.33,一般产品的密度为 0.25~0.35。文言文以“者”字或相同笔划的字为准,密度数据同“的”字。

文字印迹:精细产品清楚完整,一般产品无明显缺笔断划。

4.2.2 对印刷书页的幅面均匀度要求:

精细产品的幅面均匀度应大于 15/16,一般产品的幅面均匀度应大于 14/16。

在不均匀幅面内,“的”字的密度应在 0.20~0.40 范围内。

4.3 套印

印刷书页中各版面正、反套印准确,其套印允差为:

精细产品小于 1.5 mm,一般产品小于 2.5 mm。

4.4 外观

精细产品:印刷书页整洁,无糊版、钉影、脏痕,无缺笔断划。

一般产品：印刷书页整洁，无明显糊版、钉迹、脏痕，无明显缺笔断划。

5 检验

5.1 检验环境

5.1.1 温度： 23 ± 5 ℃。

5.1.2 湿度： $60\% \pm 15\%$ 。

5.1.3 光源：看样台照度为 300 ± 100 lx(勒克斯)

5.2 检验方法

5.2.1 目测法

5.2.1.1 按照标准压力印样，观测印刷书页的正面和背面，检验是否符合印刷压力要求。

5.2.1.2 按照标准墨色印样，对比印刷书页的局部和全部，检验是否符合墨色要求。

5.2.2 测量法

5.2.2.1 用直尺或卷尺检验印刷书页的幅面尺寸。用 5~10 倍放大镜对文字进行检验。

5.2.2.2 按 4.3 的规定，利用灯光或自然光对印刷书页的套印进行检验，用直尺或卷尺测量。

5.2.2.3 按 4.2.1 的规定，用密度计从印刷书页的四角和中间部位测取数据。

附加说明：

本标准由中华人民共和国新闻出版署提出并归口。

本标准由中国印刷公司负责起草。

本标准起草人冯继全、定志喜。