

ICS 37.100.01

A 17

备案号: 24747-2008



中华人民共和国新闻出版行业标准

CY/T 49.3-2008

商业票据印制 第3部分: 卷式票据

Printing on business form
Part 3: Roller continuous form

2008-07-14 发布

2008-07-14 实施

中华人民共和国新闻出版总署 发布

前 言

CY/T 49—2008《商业票据印制》分为4个部分：

- 第1部分：通用技术要求；
- 第2部分：折叠式票据；
- 第3部分：卷式票据；
- 第4部分：本式票据。

本部分为第3部分：卷式票据。

本部分由中华人民共和国新闻出版总署提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中国印刷技术协会商业票据印刷分会、北京京华印刷厂、东港安全印刷股份有限公司、无锡双龙信息纸有限公司、海门市海天纸业有限公司、浙江荣织华印刷有限公司、广东冠豪高新技术股份有限公司、浙江圣地票证印刷中心、珠海海桥纸业有限公司。

本部分起草人：冯燕潮、宋秉高、王卫国、邢建民、李培芬、杨晓明、张世楷、陆洪兴、周锋强。

商业票据印制 第3部分：卷式票据

1 范围

本部分规定了卷式票据印制的分类、规格、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、储存的要求。

本部分适用于信息处理设备中使用卷式票据印制的设计、生产、质量评价和检测。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

CY/T 49.1—2008 商业票据印制 第1部分：通用技术要求

CY/T 49.2—2008 商业票据印制 第2部分：折叠式票据

3 规格

规格包括横向尺寸、单份长度、每卷份数（每卷长度）、卷芯内径和每份联数。

示例：横向尺寸 单份长度 每卷份数（每卷长度） 卷芯内径 每份联数

↓	↓	↓	↓	↓
76mm	× 200mm	× 50 (10000mm)	× Φ12mm	× 2

4 技术要求

4.1 CY/T 49.1—2008 第5章的所有内容适用于本部分。

4.2 输送孔、易撕线应符合 CY/T 49.2—2008 的相关规定。

4.3 横向尺寸偏差 ≤0.5mm，单份长度偏差 ≤0.5mm，每卷总长度偏差 ≤1%。

4.4 芯管内径尺寸偏差 +0.30~+0.50mm；芯管长度尺寸偏差 -0.30~-0.50mm

4.5 外径 ≤60mm时，外径偏差 ≤1.0mm；外径 >60mm 时，外径偏差 ≤2.0mm。

4.6 每卷票应无接头，卷票端面平整，内外张力一致。票与芯管、票与票之间不应松动滑移。卷票外径 ≤60mm 时，端面锯齿形 ≤0.5mm；当卷票外径 >60mm 时，端面锯齿形 ≤1.0mm。

5 检验方法

5.1 规格尺寸、端面锯齿形使用精度为 0.02mm 的标准计量器具测量。

5.2 接头、断头缺陷，用目测法检测。

6 检验规则

6.1 依照 CY/T 49.1—2008 的相关规定实施。

6.2 本部分第 4.2、4.3、4.5 条款为 B 类检测项，第 4.4、4.6 条款为 C 类检测项。

7 标识、包装、贮存、运输

应符合 CY/T 49.1—2008 的相关规定。

CY/T 49.1—2008 CY/T 49.2—2008 CY/T 49.3—2008 CY/T 49.4—2008

中华人民共和国新闻出版

行 业 标 准

商业票据印制

第 1 部分：通用技术要求

CY/T 49.1—2008

第 2 部分：折叠式票据

CY/T 49.2—2008

第 3 部分：卷式票据

CY/T 49.3—2008

第 4 部分：本式票据

CY/T 49.4—2008

*

印刷工业出版社 出版

北京海淀区翠微路2号(100036)

三河国新印装有限公司 印刷

各地新华书店经销

版权专利 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 35 千字

2008年9月第1版 2008年9月第1次印刷

印数 1~2100

*

书号: 1580000•150