

薄 凸 版 纸

1 主题内容与适用范围

本标准规定了薄凸版纸的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于供凸版印刷工具书等印刷用纸。

2 引用标准

- GB/T 450 纸和纸板试样的采取
- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定法
- GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定法
- GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定法
- GB/T 453 纸和纸板抗张强度的测定法(恒速加荷法)
- GB/T 456 纸和纸板平滑度的测定法(别克法)
- GB/T 457 纸耐折度的测定法
- GB/T 460 纸和纸板施胶度的测定法(墨水划线法)
- GB/T 462 纸和纸板水分的测定法
- GB/T 1541 纸和纸板尘埃度的测定法
- GB/T 1543 纸不透明度的测定法(纸背衬)
- GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 8940.1 纸和纸板白度测定法 45/0 定向反射法
- GB/T 10342 纸张的包装和标志
- GB/T 10739 纸浆、纸和纸板 试样处理和试验的标准大气

3 产品分类

- 3.1 薄凸版纸的技术质量水平分为 A、B、C 三等。
- 3.2 薄凸版纸主要为平板纸。

4 技术要求

- 4.1 薄凸版纸的技术指标必须符合表 1 规定。

表 1

指 标 名 称	单 位	规 定		
		A 等	B 等	C 等
定 量	g/m ²	35±2.0	40±2.0	45±2.0
紧 度	g/cm ³	0.65~0.80	0.65~0.80	0.65~0.80
平均裂断长	不小于 km	2.50	2.30	2.30

续表 1

指 标 名 称	单 位	规 定				
		A 等	B 等	C 等		
横向耐折度	不小于	次	4	3	3	
平滑度正反面平均	不小于	s	50	40	30	
	不大于	%	30	35	35	
白 度	不小于	%	78.0	75.0	73.0	
不透明度	不小于	%	35g/m ²	78.0	75.0	75.0
			40g/m ²	81.0	77.0	77.0
			45,48g/m ²	82.0	79.0	79.0
施胶度	不小于	mm	0.25	0.25	0.25	
尘埃度	不多于	个/m ²	0.1~1.5mm ²	60	160	200
			大于 1.5mm ²	不许有	不许有	不许有
交货水分		%	4.0~8.0	4.0~8.0	4.0~8.0	

4.2 平板纸为 787mm×1092mm, 1168mm×850mm, 880mm×1230mm, 偏差不许超过±3mm, 偏斜度不许超过 3mm。也可以按合同规定生产其他规格的纸张或卷筒纸。

4.3 纸张纤维组织均匀, 纸面应平整。

4.4 纸张切边应整齐、洁净, 每批纸的颜色不应有显著的差别。

4.5 纸面不许有砂粒、硬质块、褶子皱纹、有光泽和无光泽条痕、斑点、透明点及迎光可见的孔眼等各种影响使用的纸病。

4.6 纸张在印刷时不应有透印、掉粉、掉毛现象。

5 试验方法

5.1 试样的采取按 GB/T 450 的规定进行。

5.2 定量按 GB/T 451.2 的规定进行测定。

5.3 紧度按 GB/T 451.3 的规定进行测定。

5.4 裂断长按 GB/T 453 的规定进行测定。

5.5 耐折度按 GB/T 457 的规定进行测定。

5.6 平滑度按 GB/T 456 的规定进行测定。

5.7 白度按 GB/T 8940.1 的规定进行测定。

5.8 不透明度按 GB/T 1543 的规定进行测定。

5.9 施胶度按 GB/T 460 的规定进行测定, 并执行“纸张对墨水渗透和扩散比较板”第二线。

5.10 尘埃度按 GB/T 1541 的规定进行测定。

5.11 交货水分按 GB/T 462 的规定进行测定。

5.12 纸张的尺寸及偏斜度按 GB/T 451.1 的规定进行测定。

6 检验规则

6.1 以一次交货为一批, 但不多于 30t。

6.2 生产厂应保证所生产的纸符合本标准要求, 每件纸应附有产品质量合格证。

6.3 交收检验抽样检查按 GB/T 2828 的规定进行。

6.4 样本单位为令,抽样方案列于表 2。

6.5 需方有权检查该批产品的质量是否符合本标准的要求,若对产品质量有异议,应在到货后三个月内通知供方,共同取样进行复验。如不符合本标准要求,则判批不合格,由供方负责;如符合本标准要求,则判批合格由需方负责。

表 2

抽 样 方 案 批 量 , 令	正常检查二次抽样方案 检查水平 S-4				不合格分类		
	样本大小	B类不合格品 AQL=4.0 A _c R _c		C类不合格品 AQL=6.5 A _c R _c		B 类 不 合 格	C 类 不 合 格
26~90	3	0	1	—	—	裂断长 不透明度	定 量
	5	—	—	0	2		紧 度
91~500	5(10)	—	—	1	2		耐折度
	8	0	2	0	3		平滑度
501~1200	8(16)	1	2	3	4		平滑度正反面度
	13	0	3	1	3		白 度
	13(26)	3	4	4	5	施胶度	
						尘埃度	
						交货水分	

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 薄凸版纸的包装和标志按 GB/T 10342 规定进行,并作如下补充规定:

7.1.1 每件平板纸的纵横应一致,并在包装的外皮和外包装纸上划上箭头,指示纸张的纵向。

7.2 运输时必须用防雨、防潮、洁净的运输工具。

7.3 搬运时不许将纸件从高处扔下。

7.4 成品的保管要严防雨、雪和地面潮湿的影响。

附加说明:

本标准由轻工业部造纸工业司提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准由浙江龙游造纸厂负责起草。

本标准主要起草人王佐民。

自本标准实施之日起,原轻工业部部标准 QB 825—1981《薄凸版纸》废止。

本标准参照采用苏联国家标准 ГОСТ 7317—1978《薄凸版纸》。