

ICS 85.060
分类号: Y32
备案号: 36725-2012

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1455—2012
代替 QB/T 1455—1992, QB/T 1598—1992

涂布邮票纸 (含涂布邮票原纸)

Coated stamp paper (Coated stamp base paper)

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 QB/T 1455—1992《邮票纸》、QB/T 1598—1992《涂布邮票纸（附邮票原纸）》。

本标准与 QB/T 1455—1992、QB/T 1598—1992 相比，主要变化如下：

——删除未经涂布的普通邮票纸；

——涂布邮票纸技术指标增加伸缩性、湿抗张强度、表面吸收性。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准起草单位：中国制浆造纸研究院、国家纸张质量监督检验中心、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人：崔立国、高凤娟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

——QB/T 1455—1992、QB/T 1598—1992。

涂布邮票纸（含涂布邮票原纸）

1 范围

本标准规定了涂布邮票纸及涂布邮票原纸的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于涂布邮票纸及用于制作涂布邮票纸的原纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定
- GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定
- GB/T 455 纸和纸板撕裂度的测定
- GB/T 456 纸和纸板平滑度的测定（别克法）
- GB/T 459 纸和纸板伸缩性的测定
- GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定
- GB/T 465.2 纸和纸板 浸水后抗张强度的测定
- GB/T 742 造纸原料、纸浆、纸和纸板 灰分的测定
- GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定 可勃法
- GB/T 1541—1989 纸和纸板尘埃度的测定
- GB/T 1543 纸和纸板 不透明度（纸背衬）的测定（漫反射法）
- GB/T 2828.1 计数抽样程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽检计划
- GB/T 7974 纸、纸板和纸浆亮度（白度）的测定 漫射/垂直法
- GB/T 10342 纸张的包装和标志
- GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件
- GB/T 12911 纸和纸板油墨吸收性的测定法
- GB/T 12914—2008 纸和纸板 抗张强度的测定
- GB/T 13528 纸和纸板表面pH值的测定法
- GB/T 22365 纸和纸板 印刷表面强度的测定

3 产品分类

涂布邮票纸分为优等品、一等品和合格品；涂布邮票原纸分为优等品和合格品。

4 要求

4.1 涂布邮票纸的技术指标应符合表1要求，涂布邮票原纸的技术指标应符合表2要求，或符合订货合同的规定。

表 1

指标名称		单 位	规 定		
			优等品	一等品	合格品
定量		g/m ²	70.0、80.0、90.0、100		
定量偏差		≤ %	1.0	1.5	2.0
横幅定量差		≤ %	1.0	1.2	1.5
亮度（白度）（涂布面）		%	80.0~93.0		
伸缩性（横向）		≤ %	1.0	1.8	2.5
抗张强度	纵向	≥ kN/m	5.00	4.00	3.00
	横向	≥	3.00	2.00	1.50
湿抗张强度	纵向	≥ kN/m	2.00	1.50	1.00
	横向	≥	1.00	0.80	0.60
表面吸水性（60s）		≤ g/m ²	20	25	30
撕裂度（横向）		≥ mN	700	600	500
平滑度（涂布面）		≥ s	450	350	200
表面pH（涂布面）		—	6.5~8.5		
油墨吸收性（涂布面）		%	45~60		
印刷表面强度（涂布面）		≥ m/s	2.00	1.00	0.50
尘埃度	≤	0.1 mm ² ~0.5 mm ²	16	20	30
		>0.5 mm ² ~1.0 mm ²	4	4	8
		>1.0 mm ² ~1.5 mm ²	不应有	不应有	2
		>1.5 mm ²	不应有	不应有	1
背胶效果		—	合格		
交货水分		%	7.0±0.5		

表 2

指标名称		单 位	规 定	
			优等品	合格品
定量		g/m ²	70.0、80.0	
定量偏差		≤ %	1.5	2.5
横幅定量差		≤ %	1.5	2.0
紧度		g/cm ³	0.45~0.70	
亮度（白度）		%	80.0~93.0	
不透明度		≥ %	88.0	85.0
伸缩性（横向）		≤ %	2.0	2.5
抗张强度	纵向	≥ kN/m	4.00	3.50
	横向	≥	2.00	1.60
表面吸水性（60s）		g/m ²	20.0~30.0	20.0~35.0
撕裂度（横向）		≥ mN	600	500
平滑度		≥ s	60	45
尘埃度	≤	0.1 mm ² ~0.5 mm ²	30	40
		>0.5 mm ² ~1.0 mm ²	4	6

表 2 (续)

指标名称		单 位	规 定	
			优等品	合格品
尘埃度	>1.0 mm ²	个/m ²	不应有	
灰分		%	6.0~7.0	
交货水分		%	7.0±1.0	

4.2 涂布邮票纸的接头每卷应不多于3个，接头应牢固并做好标识。接头处不应有上下层粘连现象，接头与接头之间的距离应不小于1 000 m。

4.3 涂布邮票纸的纤维组织应均匀，不应有严重的云彩花，纸面应平整，不应有褶子、皱纹、残缺、破洞、条痕、斑点、裂口、砂子及硬质块等影响使用的外观纸病。

4.4 涂布邮票纸的切边应整齐、洁净。卷筒端面应平整，不应有裂口、缺边，弓形应不超过10 mm，锯齿形应不超过3 mm。

4.5 涂布邮票原纸纸面应平整，不应有褶子、起皱、斑点、砂子等影响使用的外观纸病。

5 试验方法

5.1 试样的采取和处理按GB/T 450和GB/T 10739进行。

5.2 定量、定量偏差和横幅定量差按GB/T 451.2测定。

5.3 紧度按GB/T 451.3测定。

5.4 亮度按GB/T 7974测定。

5.5 伸缩性（横向）按GB/T 459测定。

5.6 抗张强度按GB/T 12914—2008中恒速拉伸法测定。

5.7 湿抗张强度按GB/T 465.2测定。

5.8 表面吸水性按GB/T 1540测定，吸水时间为60 s。

5.9 撕裂度按GB/T 455测定。

5.10 平滑度按GB/T 456测定。

5.11 表面pH按GB/T 13528测定。

5.12 油墨吸收性按GB/T 12911测定。

5.13 印刷表面强度按GB/T 22365测定，采用中粘油墨，仲裁时采用电动加速法。

5.14 不透明度按GB/T 1543测定。

5.15 尘埃度按GB/T 1541—1989测定，大于1.5 mm²的尘埃按5 m²面积进行测定。

5.16 背胶效果按附录A测定。

5.17 灰分按GB/T 742测定，温度为900 ℃。

5.18 交货水分按GB/T 462测定。

5.19 外观质量采用目测。

5.20 尺寸按GB/T 451.1测定。

6 检验规则

6.1 以一次交货的数量为一批，每批应不多于10 t。

6.2 供方应保证产品的质量符合本标准或订货合同规定，每卷纸内应附有一份产品合格证。

6.3 计数抽样检验程序应按GB/T 2828.1的规定进行，样本单位为卷或筒。接收质量限（AQL）：伸缩性（横向）、撕裂度、抗张强度、平滑度、油墨吸收性、印刷表面强度AQL为4.0；定量、亮度（白度）、湿抗张强度、表面吸水性、表面pH、尘埃度、背胶效果、交货水分、灰分、外观质量AQL为6.5。采用正常二次抽样，检验水平为一般检验水平I，其抽样方案见表3。

表 3

批量/卷 (筒)	正常检验二次抽样方案 一般检验水平 I				
	样本量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
2~25	3	0	1	—	—
	2	—	—	0	1
26~90	3	0	1	—	—
	5	—	—	0	2
	5(10)	—	—	1	2
91~150	8	0	2	—	—
	8(16)	1	2	—	—
	5	—	—	0	2
	5(10)	—	—	1	2

6.4 可接收性的确定：第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格数小于或等于第一接收数，应认为该批是可接收的；如果第一样本中发现的不合格品数大于或等于第一拒收数，则该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间，应检验由方案给出样本量的第二样本并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不合格品累计数小于或等于第二接收数，则判定该批是可接收的；如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数，则判定该批是不可接收的。

6.5 需方有权按本标准或订货合同的规定进行验收检验，检验时应先检查外部包装，然后从中取样进行检验。如果检验结果不符合本标准或订货合同的规定，需方应在到货后一个月内（或按订货合同规定）通知供方共同取样复验；如仍不合格，则判为批不合格，由供方负责处理；如合格，则判为批合格，由需方负责处理。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 涂布邮票纸的包装和标志按 GB/T 10342 或订货合同的规定进行。

7.2 运输时应使用有篷而洁净的运输工具，装卸时不应使涂布邮票纸受冲撞，不应将纸件从高处扔下。

7.3 涂布邮票纸应妥善保管，防止雪、雨和地面潮气的影响。

附录 A
(规范性附录)
背胶效果的测定

A.1 仪器设备

A.1.1 GB/T 1540中所规定的金属压辊。

A.1.2 宽50 mm的吸水海绵。

A.2 试样采取和准备

试样的采取和处理按GB/T 450和GB/T 10739进行。

A.3 试验步骤

A.3.1 切取150 mm×150 mm的试样不少于10 张。

A.3.2 把试样背胶面朝上放在平整坚固的台面上，然后用已吸水的海绵(A.1.2)均匀地将水涂于距试样周边25 mm的试样中间部位，再取一试样将正面(未涂胶面)朝下与已湿水试样重合，用金属压辊(A.1.1)沿试样纵向往返滚压1次。

待试样完全干燥后，从其任何一端用力揭开两试样，如完全粘破纸层才揭下来，则判该试样背胶效果合格，重复操作至少揭开5对试样，以5对试样间均发生粘破纸层的剥离现象为合格。

中华人民共和国
轻工行业标准
涂布邮票纸（含涂布邮票原纸）
QB/T 1455—2012

*

中国轻工业出版社出版发行

地址：北京东长安街6号

邮政编码：100740

发行电话：(010)65241695

网址：<http://www.chlip.com.cn>

Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑

地址：北京西城区下斜街29号

邮政编码：100053

电话：(010)68049923

*

版权所有 侵权必究

书号：155019·3777

印数：1—200册 定价：16.00元



QB/T 1455-2012