

4122 号高低温仪表油

代替 SY 4014—82(88)

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 4122 号高低温仪表油的技术要求、检验规则、包装、标志、贮运及交货验收。

本标准适用于由氯苯基硅油等调配的高低温仪表油。

符合本标准的产品适用于微型电机轴承的润滑。使用温度范围为： $-60 \sim +200^{\circ}\text{C}$ 。

2 引用标准

GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法

GB/T 267 石油产品闪点与燃点测定法(开口杯法)

GB/T 510 石油产品凝点测定法

GB/T 4756 石油及液体石油产品取样法(手工法)

GB/T 7304 石油产品和润滑剂中和值测定法(电位滴定法)

GB/T 7325 润滑脂和润滑油蒸发损失测定法

SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则

SH/T 0450 合成油氧化腐蚀测定法

SH/T 0464 4121 号低温粘度仪表油

3 技术要求

项 目	质量指标	试验方法
运动粘度, mm^2/s		GB/T 265 及注
100 $^{\circ}\text{C}$	不小于	14.0
40 $^{\circ}\text{C}$		报告
-40 $^{\circ}\text{C}$		报告
-55 $^{\circ}\text{C}$	不大于	2.500
闪点(开口), $^{\circ}\text{C}$	不低于	260
凝点, $^{\circ}\text{C}$	不高于	-65
酸值, mgKOH/g	不大于	0.1
蒸发度(200 $^{\circ}\text{C}$, 22h), %	不大于	1.8
机械杂质	无	SH/T 0464 附录 A
氧化腐蚀试验(200 $^{\circ}\text{C}$, 72h, 50mL 空气/min)		SH/T 0450
运动粘度变化(40 $^{\circ}\text{C}$), %		± 10
酸值增加值, mgKOH/g		0.5
腐蚀, mg/cm^2		
45 号钢片		± 0.2
T3 号铜片		± 0.4
LY11 硬铝合金片		± 0.2
M88 镁合金片		± 0.2

注：测定低温粘度时，在品氏毛细管粘度计(见 GB/T 265)管身 B 的扩张部分以上 10mm 处，刻一环线，试样由管身上口直接注入至刻线处，其余按 GB/T 265 进行。校正粘度计也按此规定进行。

4 检验规则

4.1 出厂检验

产品出厂时必须按本标准中规定的技术要求进行全部检验。

产品经生产技术检验部门进行出厂检验，检验合格后，附有产品检验合格证，方可出厂。

4.2 分批、取样和判定

4.2.1 分批

以生产单元一次或数次投料生产，混合均匀的产品为一批。

4.2.2 取样

4.2.2.1 取样按 GB/T 4756 进行。

4.2.2.2 从平均试样中取两份同等数量的样品(0.5L)作为检验和留样用。

4.2.3 判定

根据每批质量检验结果，对照技术要求的质量指标进行判定。

5 包装、标志、贮运及交货验收

本产品的包装、标志、贮存、运输及交货验收按 SH 0164 进行。

附加说明：

本标准由中国石化一坪化工厂提出。

本标准由中国石化一坪化工厂技术归口。

本标准由中国石化一坪化工厂负责起草。

本标准于 1982 年 5 月首次发布，于 1988 年 4 月确认。

编者注：本标准中引用标准的标准名称变动如下。

标准号	现标准名称
GB/T 4756	石油液体手工取样法
GB/T 7304	石油产品和润滑剂酸值测定法(电位滴定法)