

皮特 W-1 发动机标准燃料

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用大庆原油生产的 91 号加铅专用汽油的技术条件。

本标准所属产品仅用作 SH/T 0264《内燃机油高温氧化和轴瓦腐蚀评定法(皮特 W-1 法)》中的试验燃料。

2 引用标准

- GB/T 256 汽油诱导期测定法
- GB/T 259 石油产品水溶性酸及碱试验法
- GB/T 260 石油产品水分测定法
- GB/T 380 石油产品硫含量测定法(燃灯法)
- GB/T 503 汽油辛烷值测定法(马达法)
- GB/T 511 石油产品和添加剂机械杂质测定法(重量法)
- GB/T 4756 石油和液体石油产品取样法(手工法)
- GB/T 5096 石油产品铜片腐蚀试验法
- GB/T 5487 汽油辛烷值测定法(研究法)
- GB/T 6535 汽油中铅含量测定法(铬酸盐容量法)
- GB/T 6536 石油产品蒸馏测定法
- GB/T 8017 石油产品蒸气压测定法(雷德法)
- GB/T 8019 车用汽油和航空燃料实际胶质测定法(喷射蒸发法)
- SH/T 0116 含乙基液汽油酸度测定法
- SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则

3 技术要求

项 目		质量指标	试验方法
外观 ¹⁾		透明	目测
抗爆性: 研究法辛烷值	不小于	91	GB/T 5487
抗爆指数	不小于	87	GB/T 503
铅含量, g/L		0.4 ~ 0.63	GB/T 6535
馏程:			GB/T 6536
10%蒸发温度, °C	不高于	70	
50%蒸发温度, °C	不高于	120	
90%蒸发温度, °C	不高于	190	
终馏点, °C	不高于	205	
残留量, %	不高于	2	

续表

项 目	质量 指 标	试 验 方 法
蒸气压, kPa	49 ~ 80	GB/T 8017
实际胶质, mg/100mL	不大于 5	GB/T 8019
诱导期, min	不小于 480	GB/T 256
硫含量, %	不大于 0.15	GB/T 380
铜片腐蚀(50℃, 3h), 级	不大于 1	GB/T 5096
水溶性酸或碱	无	GB/T 259
机械杂质及水分 ²⁾	无	目测
酸度, mgKOH/100mL	不大于 3	SH/T 0116

注: 1) 每批燃料使用年限最多 3 年, 每年由标准起草单位对燃料进行抽样复验并公布复验结果。

2) 将试样注入 100mL 玻璃量筒中, 在室温(20℃ ± 5℃)时观察, 应当透明, 没有悬浮和沉降的机械杂质或水。有异议时, 按 GB/T 260 和 GB/T 511 进行测定。

4 标志、包装、运输、贮存

本产品的标志、包装、运输、贮存及交货验收按 SH 0164 进行。

5 取样

按 GB/T 4756 进行, 取 2L 作为检验和留样用。

附加说明:

本标准由石油化工科学研究院技术归口。

本标准由石油化工科学研究院负责起草。

本标准主要起草人李云祥。

本标准参照采用欧洲协调委员会 CEC - L - 02 - A - 78《内燃机油高温氧化和轴瓦腐蚀评定法(皮特 W - 1 单缸评定法)》中的第 4 章燃料部分。

本标准燃料由抚顺石油二厂承制。

自本标准实施之日起, 原石油工业部标准 SY 2629《内燃机油高温氧化和轴瓦腐蚀评定法(皮特 W - 1 法)》中附录 C 作废。

编者注: 本标准中引用标准的标准名称变动如下。

标 准 号	现 标 准 名 称
GB/T 4756	石油液体手工取样法