

沥青防潮纸

1 主题内容与适用范围

本标准规定了沥青防潮纸的技术规范。
本标准适用于纸烟防潮包装使用的沥青防潮纸。

2 引用标准

GB/T 450 纸和纸板试样的采取
GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定法
GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定法
GB/T 454 纸耐破度的测定法
GB/T 455.1 纸撕裂度的测定法
GB/T 2679.2 纸和纸板透湿度与折痕湿度的测定(盘式法)
GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
GB/T 10342 纸张的包装和标志
GB/T 10739 纸浆、纸和纸板 试样处理和试验的标准大气

3 产品分类

沥青防潮纸分为平板纸、卷筒纸和盘纸三种。

4 技术要求及试验方法

4.1 沥青防潮纸技术指标及试验方法必须符合表 1 规定。

表 1

指 标 名 称	单 位	规 定	试 验 方 法
定量	g/m^2	68.0 ± 3.5	GB/T 451.2
透湿度 不大于	$\text{g/m}^2 24\text{h}$	200	GB/T 2679.2
耐破度 不小于	kPa	80.0	GB/T 454
撕裂度 纵向 不小于	mN	180	GB/T 455.1
耐热度 不低于	$^{\circ}\text{C}/30\text{min}$	80	附录 A

4.2 纸张尺寸要求应符合如下规定,试验方法按 GB/T 451.1 规定进行。

4.2.1 平板纸尺寸为 $1\ 120\text{mm} \times 800\text{mm}$,或按合同规定。尺寸偏差不许超过 $\pm 3\text{mm}$,偏斜度不超过 3mm 。

4.2.2 卷筒纸宽度为 $1\ 194\text{mm}$,或按合同规定。尺寸偏差不许超过 $\pm 5\text{mm}$ 。

4.2.3 盘纸直径为 $430 \sim 480\text{mm}$,宽度为 92mm 或 298mm ,或按合同规定。尺寸偏差不超过 $\pm 1\text{mm}$ (如生产不切边纸,其规格以涂油宽度计)。

4.3 沥青防潮纸涂油均匀一致,切边整洁,纸面平整。不许有断油、透油、脱层、白边、打卷、裂口、破损等纸病。

4.4 卷筒端面应整齐,松紧应一致,凹凸盘纸不超过 2mm,卷筒纸不超过 3mm。

4.5 每卷断头不多于 8 个,接头要牢固,不可粘到其他纸层上,搭接面不大于 40mm²。

4.6 2~5mm² 油点每平方米两面计不超过 6 个,大于 5mm² 油点每平方米两面计不超过 4 个。

4.7 有下列情况者列为二等品,但不得同时超过两项。

- a. 定量超过允许偏差范围在±1.5g/m² 以内者;
- b. 纵向撕裂度低于规定 20mN 以内者;
- c. 2~5mm² 以内的油点每平方米两面计超过规定 2 个以内者;
- d. 盘纸断头超过规定 2 个以内者;
- e. 卷盘切面凹凸超过规定 1mm 以内者。

5 检验规则

5.1 以一次交货为一批,但不多于 40~50t。

5.2 供方应保证产品质量,每张纸应附有一份合格证。

5.3 产品交收检验抽样检查按 GB/T 2828 规定执行,需方验收以一次交货数量为一批,样本单位为件。交收检验的项目、分组检查水平、抽样检查方案及合格质量水平(AQL)按表 2 进行。

表 2

抽样方案 批量		正常二次抽样方案 检查水平 I				不合格分类		
		样本大小	B 类不合格品 AQL=6.5 A _c R _c		C 类不合格品 AQL=10.0 A _c R _c		B 类不合格	C 类不合格
1~15		2	0	1	—	—	透湿度	定 量
		3	—	—	0	2		
		3(6)	—	—	1	2		
16~50		5	0	2	0	3	耐热度	撕裂度
		5(10)	1	2	3	4		
51~90		8	0	3	1	3	耐破度	油点
		8(16)	3	4	4	5		

5.4 需方有权检验该批产品的质量是否符合本标准的要求,如对该批产品质量有异议,应在到货后三个月内通知供方共同进行复验,如不符合本标准要求,应判为批不合格,由供方负责处理,如符合本标准的要求,应判为批合格,由需方负责处理。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 纸的包装和标志按 GB/T 10342 的规定或按订货合同的要求进行。

6.2 纸张应妥善保管,以防止雨、雪和地面湿气的影响。

6.3 运输时应使用有篷而洁净的运输工具。

6.4 不许将纸件从高处扔下。

附录 A
耐热度测定法
(补充件)

A1 采样

试样按 GB/T 450 和 GB/T 10739 的规定进行采样。

A2 试验仪器和器材

- A2.1 金属重砣:质量为 2.5kg,100mm×100mm,底面平滑,上有提柄。
- A2.2 衬板(无铝板可用玻璃板代替):100mm×100mm,两面平整。
- A2.3 白度不小于 80%,定量不大于 25g/m² 的 100mm×100mm 白色衬纸。
- A2.4 恒温干燥箱。

A3 试验步骤

- A3.1 沿抽样横向纸幅的不同部位均匀切取 100mm×100mm 的试样。
- A3.2 将切好的试样连同重砣、衬板、衬纸放入恒温干燥箱中,升温至测定的温度,预处理 15min。然后用两张衬纸将每块试样夹起,再用衬板隔开(衬板介于衬纸与衬纸之间),平放于恒温干燥箱中,上面压上重砣,在测量温度下保持 30min 取出,检查衬纸被沥青污染的情况。试验可以从最低温度开始,每提高 10℃测定一次,直至衬纸开始被沥青污染。
- A3.3 从每包装单位抽取的试样中至少测定 5 片,以 5 片试样的 10 张衬纸上均未发生沥青污染时的最高温度报告测定结果。

附加说明:

本标准由中国轻工总会食品造纸部提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准由湖南省造纸研究所负责起草。

本标准主要起草人刘艳君、丁淑梅、张宜。

自本标准实施之日起,原轻工业部部标准 QB 830—1982《沥青防潮纸》作废。