

ICS 85.060
分类号: Y32
备案号: 36729-2012

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4320—2012

鲜花包装纸

Flower wrapping paper

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准起草单位：中国制浆造纸研究院、平阳县海星纸张有限责任公司、国家纸张质量监督检验中心、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人：史记、李萍、李其秋、白福文。

鲜花包装纸

1 范围

本标准规定了鲜花包装纸的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于鲜花包装纸中的手揉皱纹纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。
凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定
- GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定
- GB/T 454 纸耐破度的测定
- GB/T 455 纸和纸板撕裂度的测定
- GB/T 462 纸 纸板和纸浆 分析试样水分的测定
- GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定(可勃法)
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 10342 纸张的包装和标志
- GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件
- GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定

3 产品分类

鲜花包装纸分为平板纸和卷筒纸。

4 要求

- 4.1 鲜花包装纸的技术指标应符合表 1 或订货合同的规定。
- 4.2 鲜花包装纸不应有洞眼、裂口和硬质块等外观纸病。
- 4.3 鲜花包装纸的色泽应一致，同批纸不应有明显差别。
- 4.4 鲜花包装纸的规格尺寸偏差应不大于±3 mm，偏斜度应不大于 3 mm。

表 1

指标名称		单 位	规 定
定量		g/m ²	40.0、50.0、60.0、70.0
定量偏差		%	±5.0
紧度 ≤		g/cm ³	0.80
抗张强度 ≥	纵向	kN/m	1.00
	横向		0.70
撕裂度 ≥	纵向	mN	200
	横向		300

表 1 (续)

指标名称		单 位	规 定
吸水性 (正反面均)	≤	g/m ²	30.0
耐破度	≥	kPa	50
交货水分	≤	%	10.0

5 试验方法

- 5.1 试样的采取和处理按 GB/T 450 和 GB/T 10739 的规定进行。
- 5.2 定量及定量偏差按 GB/T 451.2 进行测定。
- 5.3 紧度按 GB/T 451.3 进行测定。
- 5.4 抗张强度按 GB/T 12914 进行测定，仲裁时按照恒速拉伸法进行测定。
- 5.5 撕裂度按 GB/T 455 进行测定。
- 5.6 吸水性按 GB/T 1540 进行测定，吸水时间为 60 s。
- 5.7 耐破度按 GB/T 454 进行测定。
- 5.8 交货水分按 GB/T 462 进行测定。
- 5.9 尺寸及偏斜度按 GB/T 451.1 进行测定。
- 5.10 外观质量采用目测检验。

6 检验

- 6.1 以一次交货的数量为一批，每批应不多于 1 t，样本单位为件(或卷)，每件(或卷)产品交货时应附有合格标识。
- 6.2 计数抽样检验程序应按 GB/T 2828.1 规定进行。接收质量限 (AQL)：抗张强度、撕裂度、吸水性、耐破度、交货水分 AQL 为 4.0；定量、定量偏差、紧度、外观质量 AQL 为 6.5。抽样方案采用正常检验二次抽样方案，检查水平为特殊检查水平 S-2。见表 2。
- 6.3 第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格品数小于或等于第一接收数，应认为该批是可接收的；如果第一样本中发现的不合格品数大于或等于第一拒收数，应认为该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间，应检验由方案给出样本量的第二样本并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不合格品累计数小于或等于第二接收数，则判定该批是可接收的；如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数，则判定该批是不可接收的。
- 6.4 需方有权按本标准或合同进行验收。检验时，先检查外部的包装情况，然后从中取样进行检验。需方如对批产品质量提出异议，应在收到货后 3 个月内通知供方共同取样进行复检。如符合本标准或合同要求，应判为批合格，由需方负责处理；如不符合本标准或合同要求，应判为批不合格，由供方负责处理。

表 2

批量/件或卷	正常检验二次抽样方案 特殊检查水平 S-2				
	样本量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
2~150	3	0	1	—	—
	2	—	—	0	1
151~1 200	3	0	1	—	—

表 2（续）

批量/件或卷	正常检验二次抽样方案 特殊检查水平 S-2				
	样本量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
151~1 200	5	—	—	0	2
	5 (10)	—	—	1	2

7 标志、包装、运输、贮存

- 7.1 鲜花包装纸的包装和标志应符合 GB/T 10342 规定，或符合订货合同规定。
- 7.2 运输时应使用有篷而洁净的运输工具，不应将纸件从高处扔下。
- 7.3 鲜花包装纸应妥善贮存和保管，并防止雨雪和地面湿气的影响。

中 华 人 民 共 和 国
轻 工 行 业 标 准
鲜花包装纸
QB/T 4320—2012

*

中国轻工业出版社出版发行
地址：北京东长安街 6 号
邮政编码：100740
发行电话：(010) 6524 1695
网址：<http://www.chlip.com.cn>
Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑
地址：北京西城区下斜街 29 号
邮政编码：100053
电话：(010) 6804 9923

*

版权所有 侵权必究
书号：155019·3778
印数：1—200 册 定价：14.00 元